



**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-ИЙН
ЗУУХАН ЦЕХИЙН ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН
ЛАВЛАХ**

Улаанбаатар хот

2018 он

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-ИЙН ЗУУХАН ЦЕХИЙН ЗУУХНЫ
ЭЭЛЖИЙН ДАРГА /ЗУУХНЫ МАШИНЧИЙН VI ЗЭРЭГ/-ЫН
АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ-8182-14**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Эрчим хүчний мэргэжлээр бакалавр ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт зуухны ээлжийн даргын буюу зуухны машинчийн VI зэргийн машинчийн сургалт, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад тус тус хамрагдаж үнэмлэхжсэн, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх, устгах чадвар эзэмшсэн, тус станцад 3-аас доошгүй жил ажилласан туршлагатай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Зуухан цехийн шуурхай ажиллагааны ажилтнуудыг удирдан, тоноглолын найдвартай, хэмнэлттэй ажиллагааг хангах, тоноглолыг ажилд залгах, зогсоох, турших, диспетчерийн графикаас хамаарч зуухнуудад ачаалал хуваарилах, зуухны хэсгийн дулааны схемд сэлгээ хийх, дизелийн зарцуулалтанд хяналт тавих, тоноглолыг засварт өгөх, засвараас гарсан тоног төхөөрөмжийг ажилд хүлээн авахад оролцох, тоноглолын ажиллагаанд гарсан гэмтэл, хэлбэлзлийг илрүүлэх, зуухны ТЭЗҮ бодох чадвартай байх, ээлжийн ажилтнуудыг удирдаж зуухны хэсэгт гарсан аварийг устгах, шуурхай ажиллагааны ажилтнуудыг ААД, ТАД, ГАУСД-ийн дагуу ажиллуулан шуурхай ажиллагааны бичиг баримт хөтлөх зэрэг болно. Өөрийн ээлжинд эзгүй байгаа станцын ээлжийн инженер, зуухны машинчийн ажлын үүргийг түр орлож ажиллах үүрэгтэй. Зуухан цехийн дарга, Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер, Ээлжийн инженерийн шууд удирдлага дор ажиллана.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛС:

Зуух болон туслах тоноглолын бүтэц, түүний ажиллах зарчим, техникийн тодорхойлолтууд, үндсэн болон туслах тоноглолууд, цахилгаан, дулааны хянах хэмжүүр, автоматикийн зарчмын схем, дулаан боловсруулах технологи процесс, хянах хэмжих хэрэгслүүдийн ажиллах зарчим, зуухны тоноглолын параметрийн хэлбэлзлийн зөвшөөрөгдөх хэмжээ, зуухны ТЭЗҮ бодох аргачлал, түлш түүний шаталтын шинж чанар, зуухны техник эдийн засаг, дулаан, цахилгаан, механик, техникийн үндэслэлүүд, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

2. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тариф мэргэжлийн лавлах, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтоосон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.
3. Хариуцсан тоног төхөөрөмжийн найдвартай бэлэн байдлыг хариуцан ажиллана.
4. Ажлын байраа дур мэдэн орхин явахыг хориглоно. Ажлын байрыг зайлшгүй орхиж явах шаардлага гарвал Ээлжийн инженерээс зөвшөөрөл авч, ажил хүлээн авах ажилтанд ажлаа хүлээлгэн өгсөний дараа ажлын байрнаас явна.
5. Хүний амь насанд аюултай нөхцөл байдал үүссэн тохиолдолд Ээлжийн инженерийн зөвшөөрөлгүй ажлын байрыг орхиж болно.
6. Цехийн удирдлага болон Ээлжийн инженерээс өгсөн шийдвэрийг цаг тухайд нь шуурхай биелүүлж хариу мэдэгдэж, шуурхай ажиллагааны журналд тэмдэглэх, шуурхай ажиллагааны хяналт мэдээллийн систем мөрдөх үүрэгтэй.
7. Илэрсэн гэмтэл доголдлын талаар ээлжийн инженерт яаралтай мэдээлж засварлуулах арга хэмжээг авахуулна.
8. Ээлж хүлээлцэх үед ажлын байраа хүлээн авах болон хүлээлгэн өгөх үйл ажиллагааг заавал ажлын байранд гүйцэтгэнэ. Ээлж хүлээлгэж өгөлгүй ээлжээс буухыг хатуу хориглоно.
9. Ажил гүйцэтгэхдээ хөдөлмөрийн аюулгүй байдал, эрүүл ахуйн дүрэм журмыг мөрдөж ажиллана.
10. Батлагдсан графикийн дагуу ээлжинд зөрчил гаргахгүй ажиллах үүрэгтэй.
11. Аваарь гал эсэргүүцэх дасгал, техникийн хичээлд цаг тухайд нь идэвхитэй оролцож өөрийн мэдлэг мэргэжлээ дээшлүүлнэ.
12. Өөрийн буруугаас осол, зөрчил, гэмтэл, доголдол гаргалгүй ажиллана.
13. Зуухыг хэвийн найдвартай, эдийн засгийн хэмнэлттэй горимоор саатал доголдолгүй ажиллуулна.
14. Үндсэн ба туслах тоноглолуудыг засварт ороход таслалт хийж, хүлээлгэн өгөх, ажлын байр бэлдэнэ.
15. Станц аваарийн горимд байх үед гэмтэлийг шуурхай устгах ба энэ үед аль ч ажлын байранд шилжин ажиллах чадвартай байна.
16. Үндсэн болон туслах тоноглолын техник эдийн засгийн үзүүлэлтийг бүрэн ашиглах, тоноглолын засварын ажлыг чанартай хүлээж авна.
17. Зуухны цехийн ээлжийн дарга буюу 6-р зэргийн машинч нь ээлжийн ажил эхлэхээс 30 минутын өмнө ирж, тоноглолын эргэлт шалгалт хийж, тоноглолын ажиллагааг биечлэн шалгаж Ээлжийн инженерт рапорт өгөн ажлын байрны зааварчилгаа авч Ээлжийн инженерийн зөвшөөрлөөр ажилд орно.

18. Хариуцан ажиллаж буй зуух болон тоноглолуудын найдвартай, эдийн засгийн хэмнэлттэй горимын дагуу осол аваарь, саатал, доголдолгүй ажиллуулна.
19. Мэдлэг ур чадвараа байнга дээшлүүлэх, саатал зөрчлөөс урьдчилан сэргийлэх, зуухны ажиллагааны горим тохируулна.
20. Удирдлагаас өгсөн үүрэг даалгаврыг биелүүлэх, хяналт, мэдээллийн системийг мөрдөж ажиллана.
21. Ажиллагааны явцад гарсан өөрчлөлт, тоноглолын ажиллагаа, зогсолт, параметрийг хоногийн үзүүлэлтэнд цаг тутам тэмдэглэн тодорхой бичиж хоёр цаг тутамд зуухны 4-р зэргийн машинч, насосны машинч, туслах тоноглолын машинч нараас мэдээлэл авч Ээлжийн инженерт тоноглолын ажиллагааны мэдээллийг нэг бүрчлэн, тодорхой, товч өгнө.
22. Зуухны цехийн хуваарьт талбайг тогтмол цэвэрлүүлж, ажлын байрны ариун цэврийг сахиулах, ээлж хүлээлцэх явцад хяналт тавина.
23. Зуух болон тоноглолын эргэлт шалгалтыг батлагдсан маршрут, хуваарийн дагуу хийж гарч болох саатал, гэмтэл доголдолыг Зуухан цехийн дарга, Ашиглалтын инженер, Ээлжийн инженерт цаг тухайд нь мэдэгдэж байна.
24. Компанийн Гүйцэтгэх захирал, Тэргүүн дэд захирал бөгөөд Ерөнхий инженер, цехийн удирдлагад тоноглолын ашиглалтын байдлыг товч мэдээлж байна.
25. Зуухыг халуун, хүйтэн байдлаас галлах, зогсоох, станцыг дулааны нэгдсэн сүлжээнд залгах, салгах ажлыг Ээлжийн инженерийн шийдвэрээр гүйцэтгэнэ.
26. Зуух болон тоноглолыг Зуухан цехийн Ашиглалтын инженерийн шийдвэрээр усаар болон агаараар шахаж гэмтэл тодорхойлно.
27. Засварт шилжүүлэх шугам хоолой, хаалт арматурын таслалт хийж аваарь, саатал, гэмтлийг устгуулсаны дараа хүлээж авна.
28. Сүлжээний усны чанарын норм хэмжээнд хяналт тавина.
29. Туршилт тохируулгын ажилд оролцоно.
30. Зуухан цехийн Ээлийн даргын хөтлөх бичиг баримтыг үнэн зөв хөтлөнө.
31. Ээлжийн хугацаандаа засварт шилжүүлэх тоноглолын ажлын байр бэлтгэнэ.
32. Зуухан цехийн схемүүд /сүлжээний усны, хөргөлтийн усны, ус хангамжийн, дизель аж ахуйн, хийн компрессорын, галын усны, үнс тээвэрлэх системийн дотоод хэрэгцээний халуун хүйтэн ус, халаалтын схем /-дэд сэлгэн залгалт хийх, ажлын байр бэлтгэнэ.
33. Тоноглолын хамгаалалт блокировка шалгана.
34. Тоног төхөөрөмжийн хэвийн, найдвартай ажиллагааг хангах зорилгоор ашиглалтанд байгаа тоноглолын хянах, хэмжих багаж, хэрэгслийн үзүүлэлтийг тогтмол шалгах, үзүүлэлтэд дүн шинжилгээ хийнэ.

35. Ус, дизель түлш, нүүрсний нөөц норматив хэмжээнд байгаад хяналт тавих, тоног төхөөрөмжийн үйл ажиллагааг хянах, шалгана.
36. Зуух болон сүлжээг станцын техникийн комиссын шийдвэрийн дагуу, Зуухан цехийн дарга, Ашиглалтын инженерийн удирдлагаар усан болон хуурай аргаар бэлтгэлд зогсоох ажлыг хариуцан гүйцэтгэж, битүүмжлэлийг сайтар шалгасан байна.
37. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p>Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-ИЙН
ЗУУХАН ЦЕХИЙН ЗУУХНЫ ЗУУХНЫ МАШИНЧИЙН V ЗЭРГИЙН
АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ-8182-14**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Эрчим хүчний мэргэжлээр бакалавр ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт зуухны ээлжийн даргын буюу зуухны машинчийн V зэргийн машинчийн сургалт, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад тус тус хамрагдаж үнэмлэхжсэн, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, тус станцад 2-оос доошгүй жил ажилласан туршлагатай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Зуух болон тоноглолыг батлагдсан горимын дагуу ажиллуулах, ажилд залгах, зогсоох, турших, дизель түлш залгах, юүлэх, асаагуурын төхөөрөмж, халах гадаргуугийн үлээлэг, техникийн ус, шахсан хийн схем зэрэг зуух болон зуухны туслах тоноглолын хэвийн найдвартай ажиллагааг ханган ажиллуулах, зуухны хэсгийг дулааны схемд сэлгэн залгалт хийх, зуухны ТЭЗҮ бодох чадвартай байх, тоног төхөөрөмжийн ажиллагааны үед гарсан гэмтлийг илрүүлэх, арилгуулах, гарсан аваарийг устгахад оролцоно. Онцгой тохиолдолд зуухан цехийн бүх ажлын байранд шилжин ажиллах үүрэгтэй байна. Ү зэргийн машинист нь Зуухан цехийн дарга, Зуухан цехийн ашиглалтын инженер, Ээлжийн инженер, ээлжийн даргын шууд удирдлагад ажиллана.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛС:

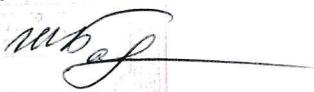
Зуух болон туслах тоноглолын бүтэц, түүний ажиллах зарчим, техникийн тодорхойлолтууд, үндсэн болон туслах тоноглолууд, цахилгаан, дулааны хянах хэмжүүр, автоматикийн зарчмын схем, дулаан боловсруулах технологи процесс, хянах хэмжих хэрэгслүүдийн ажиллах зарчим, зуухны ТЭЗҮ бодох аргачлал, зуухны тоноглолын параметрийн хэлбэлзлийн зөвшөөрөгдөх хэмжээ, түлш түүний шаталтын шинж чанар, зуухны техник эдийн засаг, дулаан, цахилгаан, механик, техникийн үндэслэлүүд, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
2. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тариф мэргэжлийн лавлах, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтоосон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

3. Хариуцсан тоног төхөөрөмжийн найдвартай, бэлэн байдлыг хариуцан ажиллана.
4. Ажлын байраа дур мэдэн орхин явахыг хориглоно. Ажлын байрыг зайлшгүй орхиж явах шаардлага гарвал Ээлжийн инженерээс зөвшөөрөл авч, ажил хүлээн авах ажилтанд ажлаа хүлээлгэн өгсөний дараа ажлын байрнаас явна.
5. Хүний амь насанд аюултай нөхцөл байдал үүссэн тохиолдолд Ээлжийн инженерийн зөвшөөрөлгүй ажлын байрыг орхиж болно.
6. Цехийн удирдлага болон Ээлжийн инженерээс өгсөн шийдвэрийг цаг тухайд нь шуурхай биелүүлж хариу мэдэгдэж, шуурхай ажиллагааны журналд тэмдэглэх, шуурхай ажиллагааны хяналт мэдээллийн системийг мөрдөнө.
7. Илэрсэн гэмтэл доголдлыг ээлжийн инженер, ээлжийн даргад мэдээлж засварлуулах арга хэмжээг авахуулна.
8. Ээлж солилцох үед ажлын байраа хүлээн авах болон хүлээлгэн өгөх үйл ажиллагааг заавал ажлын байранд гүйцэтгэнэ. Ээлж хүлээлгэж өгөлгүй ээлжнээс буухыг хориглоно.
9. Ээлжийн батлагдсан графикийн дагуу ээлжинд ажиллах ба графикийн зөрчил гаргалгүй ажиллана.
10. Аваарь гал эсэргүүцэх дасгал, техникийн хичээлд цаг тухайд нь идэвхитэй оролцож өөрийн мэдлэг мэргэжлээ дээшлүүлэнэ.
11. Өөрийн буруугаас осол, зөрчил, гэмтэл, доголдол гаргалгүй ажиллана.
12. Зуухыг хэвийн найдвартай, эдийн засгийн хэмнэлттэй горимоор саатал, доголдолгүй ажиллуулна.
13. Үндсэн болон туслах тоноглолын бэлэн байдлыг хангаж засварт орох зуухны таслалт хийж ажлын байр бэлдэнэ.
14. Зуухан цехийн схемүүд /сүлжээний усны, хөргөлтийн усны, ус хангамжийн, дизель аж ахуйн, хийн компрессорын, галын усны, үнс тээвэрлэх системийн дотоод хэрэгцээний халуун хүйтэн ус, халаалтын схем /-дэд сэлгэн залгалт хийх, ажлын байр бэлтгэнэ.
15. Компани нь аваарийн байдалтай үед аваарийг богино хугацаанд хохирол багатай таслан зогсоох, аль ч ажлын байранд шилжин ажиллах чадвартай байна.
16. Зуух болон үнс тээвэрлэх тоног төхөөрөмжийн техник эдийн засгийн үзүүлэлтийг дээшлүүлэх, ашиглалт засварын ажлын уялдаа холбоог сайжруулж, засварын ажлыг чанартай хүлээж авна.
17. Зуухны машинч нь ээлжийн ажил эхлэхээс 30 минутын өмнө ажлын байранд ирж тоноглолын ажиллагааг биечлэн шалгаж ээлжийн даргад рапорт өгч, ажлын байрны зааварчилгааг ээлжийн даргаас авч ажилд орно.
18. Ажиллагааны явцад гарсан өөрчлөлт, тоноглолын явалт зогсолт, параметрыг хоногийн үзүүлэлтэнд цаг тутам тэмдэглэн тодорхой бичиж хоёр цаг тутамд туслах тоноглолын машинч нараас мэдээлэл авч ээлжийн даргад мэдээлнэ.
19. Зуухны удирдах щит, орчны талбайг тогтмол цэвэрлэж, ажлын байрны ариун цэврийг сахина.
20. Компани, цехийн удирдлагад тоноглолын ашиглалтын байдлыг товч илтгэнэ.
21. Зуух, тоноглолын засварын ажлын үед усаар болон агаараар шахалт хийж, гэмтэл илрүүлнэ.
22. Туршилт тохируулгын ажилд оролцоно.

23. Үе үеийн үлээлэг хийнэ.
24. Зуухны /репер/ тэлэлтэнд хяналт тавина.
25. Компенсаторт хяналт тавина.
26. Тоноглолын хамгаалалт блокировка шалгана.
27. Шуурхай ажиллагааны хяналт мэдээллийн дагуу ажиллана.
28. Тоног төхөөрөмжийн ажиллагааг хэвийн, эвдрэл, гэмтэл гаргахгүй байх зорилгоор хэмжих багаж, төхөөрөмжийн заалт, үзүүлэлтийг шалгах, дүн шинжилгээ хийнэ.
29. Ус, химийн бодис, түлшний хэмжээ нь зохих түвшинд байгааг хянах, тоног төхөөрөмжийн үйл ажиллагааг биечлэн шалгана.
30. Зуухыг гараар галлах, зууханд автоматаар хий, түлш шахах шахуургыг ажиллуулна.
31. Тогооны усны чанарыг шалгах, шаардлагатай арга хэмжээ авах, тохиргоо хийх болон зэврэлтээс хамгаалах химийн бодис түрхэнэ.
32. Хөдөлгүүр, машин, механизмын хэмжигч багаж, төхөөрөмжийг шалгах, тэмдэглэл хөтлөх, илэрсэн зөрчил, доголдлыг мэдэгдэх, тайлагнана.
33. Шахуурга, хавхлагын үйл ажиллагааг шалгах, засвар үйлчилгээ хийнэ.
34. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p>Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ЗУУХНЫ МАШИНЧИЙН IV ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ-8182-14**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Эрчим хүчний мэргэжлээр бакалавр ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт зуухны ээлжийн даргын буюу зуухны машинчийн IV зэргийн машинчийн сургалт, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад тус тус хамрагдаж үнэмлэхжсэн, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, тус станцад 1-ээс доошгүй жил ажилласан туршлагатай, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Зуух болон тоноглолыг батлагдсан горимын дагуу ажиллуулах, ажилд залгах, зогсоох, турших, дизель түлш залгах, юүлэх, асаагуурын төхөөрөмж, халах гадаргуугийн үлээлэг, техникийн ус, шахсан хийн схем зэрэг зуух болон зуухны туслах тоноглолын хэвийн найдвартай ажиллагааг ханган ажиллуулах, зуухны хэсгийг дулааны схемд сэлгэн залгалт хийх, тоног төхөөрөмжийн ажиллагааны үед гарсан гэмтлийг илрүүлэх, арилгуулах, гарсан аварийг устгахад оролцоно. Онцгой тохиолдолд зуухан цехийн бүх ажлын байранд шилжин ажиллах үүрэгтэй байна. IV зэргийн машинист нь Зуухан цехийн дарга, Зуухан цехийн ашиглалтын инженер, Ээлжийн инженер, ээлжийн даргын шууд удирдлагад ажиллана.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛС:

Зуух болон зуухны туслах тоноглолуудын бүтэц, техникийн тодорхойлолт, техник эдийн засгийн үзүүлэлтүүд, ажиллах зарчим, технологийн процесс, зуухны хэсгийн дулааны схемүүд, автомат тохируулагч, дулааны хамгаалалт, хориг, дохиолол хэмжих хэрэгслийн зориулалт, ажиллах зарчим, технологийн усны шинж чанар, цахилгаан, дулаан техникийн үндсүүд, хяналт хэмжүүрийн заалт, автомат тохируулагч дохиоллын ажиллагаанд хяналт тавих чадвар, зуухны тоноглолын параметрийн хэлбэлзлийн зөвшөөрөгдөх хэмжээ, түлш түүний шаталтын шинж чанар, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
2. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тариф мэргэжлийн лавлах, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар,

- галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтоосон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.
3. Хариуцсан тоног төхөөрөмжийн найдвартай, бэлэн байдлыг хариуцан ажиллана.
 4. Ажлын байраа дур мэдэн орхин явахыг хориглоно. Ажлын байрыг зайлшгүй орхиж явах шаардлага гарвал Ээлжийн инженерээс зөвшөөрөл авч, ажил хүлээн авах ажилтанд ажлаа хүлээлгэн өгсөний дараа ажлын байрнаас явна.
 5. Хүний амь насанд аюултай нөхцөл байдал үүссэн тохиолдолд Ээлжийн инженерийн зөвшөөрөлгүй ажлын байрыг орхиж болно.
 6. Цехийн удирдлага болон Ээлжийн инженерээс өгсөн шийдвэрийг цаг тухайд нь шуурхай биелүүлж хариу мэдэгдэж, шуурхай ажиллагааны журналд тэмдэглэх, шуурхай ажиллагааны хяналт мэдээллийн системийг мөрдөнө.
 7. Илэрсэн гэмтэл доголдлыг ээлжийн инженер, ээлжийн даргад мэдээлж засварлуулах арга хэмжээг авахуулна.
 8. Ээлж солилцох үед ажлын байраа хүлээн авах болон хүлээлгэн өгөх үйл ажиллагааг заавал ажлын байранд гүйцэтгэнэ. Ээлж хүлээлгэж өгөлгүй ээлжнээс буухыг хориглоно.
 9. Ээлжийн батлагдсан графикийн дагуу ээлжинд ажиллах ба графикийн зөрчил гаргалгүй ажиллана.
 10. Аваарь гал эсэргүүцэх дасгал, техникийн хичээлд цаг тухайд нь идэвхитэй оролцож өөрийн мэдлэг мэргэжлээ дээшлүүлэнэ.
 11. Өөрийн буруугаас осол, зөрчил, гэмтэл, доголдол гаргалгүй ажиллана.
 12. Зуухыг хэвийн найдвартай, эдийн засгийн хэмнэлттэй горимоор саатал, доголдолгүй ажиллуулна.
 13. Үндсэн болон туслах тоноглолын бэлэн байдлыг хангаж засварт орох зуухны таслалт хийж ажлын байр бэлдэнэ.
 14. Зуухан цехийн схемүүд /сүлжээний усны, хөргөлтийн усны, ус хангамжийн, дизель аж ахуйн, хийн компрессорын, галын усны, үнс тээвэрлэх системийн дотоод хэрэгцээний халуун хүйтэн ус, халаалтын схем /-дэд сэлгэн залгалт хийх, ажлын байр бэлтгэнэ.
 15. Компани нь аваарийн байдалтай үед аваарийг богино хугацаанд хохирол багатай таслан зогсоох, аль ч ажлын байранд шилжин ажиллах чадвартай байна.
 16. Зуух болон үнс тээвэрлэх тоног төхөөрөмжийн техник эдийн засгийн үзүүлэлтийг дээшлүүлэх, ашиглалт засварын ажлын уялдаа холбоог сайжруулж, засварын ажлыг чанартай хүлээж авна.
 17. Зуухны машинч нь ээлжийн ажил эхлэхээс 30 минутын өмнө ажлын байранд ирж тоноглолын ажиллагааг биечлэн шалгаж ээлжийн даргад рапорт өгч, ажлын байрны зааварчилгааг ээлжийн даргаас авч ажилд орно.
 18. Ажиллагааны явцад гарсан өөрчлөлт, тоноглолын явалт зогсолт, параметрыг хоногийн үзүүлэлтэнд цаг тутам тэмдэглэн тодорхой бичиж хоёр цаг тутамд туслах тоноглолын машинч нараас мэдээлэл авч ээлжийн даргад мэдээлнэ.
 19. Зуухны удирдах щит, орчны талбайг тогтмол цэвэрлэж, ажлын байрны ариун цэврийг сахина.
 20. Компани, цехийн удирдлагад тоноглолын ашиглалтын байдлыг товч илтгэнэ.
 21. Зуух, тоноглолын засварын ажлын үед усаар болон агаараар шахалт хийж, гэмтэл илрүүлнэ.

22. Туршилт тохируулгын ажилд оролцоно.
23. Үе үеийн үлээлэг хийнэ.
24. Зуухны /репер/ тэлэлтэнд хяналт тавина.
25. Компенсаторт хяналт тавина.
26. Тоноглолын хамгаалалт блокировка шалгана.
27. Шуурхай ажиллагааны хяналт мэдээллийн дагуу ажиллана.
28. Тоног төхөөрөмжийн ажиллагааг хэвийн, эвдрэл, гэмтэл гаргахгүй байх зорилгоор хэмжих багаж, төхөөрөмжийн заалт, үзүүлэлтийг шалгах, дүн шинжилгээ хийнэ.
29. Ус, химийн бодис, түлшний хэмжээ нь зохих түвшинд байгааг хянах, тоног төхөөрөмжийн үйл ажиллагааг биечлэн шалгана.
30. Зуухыг гараар галлах, зууханд автоматаар хий, түлш шахах шахуургыг ажиллуулна.
31. Тогооны усны чанарыг шалгах, шаардлагатай арга хэмжээ авах, тохиргоо хийх болон зэврэлтээс хамгаалах химийн бодис түрхэнэ.
32. Хөдөлгүүр, машин, механизмын хэмжигч багаж, төхөөрөмжийг шалгах, тэмдэглэл хөтлөх, илэрсэн зөрчил, доголдлыг мэдэгдэх, тайлагнана.
33. Шахуурга, хавхлагын үйл ажиллагааг шалгах, засвар үйлчилгээ хийнэ.
34. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Зуухан цехийн Засварын инженер Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн ХАБЭА-ийн инженер</p> <p>Э.Ариунболд Б.Боргил Г.Саруул А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-ИЙН ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ТУСЛАХ ТОНОГЛОЛЫН МАШИНЧИЙН II ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ -8182-14**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд боловсролтой, мэргэжлийн үнэмлэх авсан, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Цехийн тоноглол, ажлын байр түүний ойр орчим дахь цонх, шал, хаалганы тоос, тос, элдэв хог, хаягдлыг цэвэрлэх зайлуулах, угаах ажлыг гүйцэтгэнэ. Мөн гадна талбай цэвэрлэгээг хариуцна.

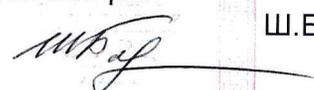
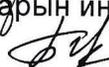
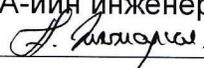
МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Тоноглолын үйлчилгээ, өргөх зөөх механизмтай ажиллах үеийн аюулгүй ажиллагаа, цехийн ажлын байр, тоноглолын байршилыг мэдэх, ариутгалын ба химийн хорт бодисын шинж чанар, угаалга цэвэрлэгээний материал, түүнийг хэрэглэх, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Тоног төхөөрөмжинд цэвэрлэгээ үйлчилгээ хийнэ.
2. Угаалга цэвэрлэгээний нормативт материалыг арвилан хэмнэлттэй зарцуулна.
3. Элдэв хог, хаягдлыг ажлын байрнаас зөөн зайлуулж тусгай саванд хийнэ.
4. Гадна талбайг цэвэрлэнэ.
5. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
6. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын

аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p> Ш.Баянмөнх</p> <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер  Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер  Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн  Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер  А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ТУСЛАХ ТОНОГЛОЛЫН МАШИНЧИЙН III ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ -8182-14**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба баклавраас дээш боловсролтой, мэргэжлийн үнэмлэх авсан, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Зуухны тоноглолыг горимоор ажиллуулах, явуулах, зогсоох, туршихад зуухны машинчийн удирдлагад ажиллах, дизель түлш залгах, юүлэх схем, асаагуурын төхөөрөмж, усны шугамд химийн бодис оруулах тоноглол, үлээлгийн систем, халах гадаргуугийн үлээлэг, техникийн ус, шахсан хийн схем зэрэг зуух болон зуухны туслах тоноглолын хэвийн найдвартай ажиллагааг хангах зуухны хэсгийн дулааны схемд сэлгэн залгалт хийх, тоног төхөөрөмжийн ажиллагааны үед гарсан гэмтлийг илрүүлж арилгах, гарсан аваарийг устгахад оролцох ба ээлжийн хугацаандаа ээлжийн даргын шууд удирдлагад ажиллана.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Утаа сорогч, анхдагч агаарын салхилуур хоёрдогч агаарын салхилуур, буцаах салхилуур, нүүрс тэжээгч, шаарга хөргүүр, үеийн элс тэжээгч, шаарганы дамжлагууд, үнс тээвэрлэх системийн тоноглолууд, сүлжээний усны насосууд, хөргөлтийн усны насосууд, уутат шүүлтүүрийн тоноглолууд, шохойн чулууны системийн тоноглолууд, түүхий ус болон галын усны насосууд, компрессор, нарийн үнсний бункерийн тоноглолууд, дизель түлшний насосуудын үүрэг зориулалт, ажиллах зарчим, тип марк, техникийн тодорхойлолт, насосуудад хэрэглэгдэх тосны марк, тос солих хугацаа, насосуудын технологийн хамгаалалт, хянах хэмжих хэмжүүрийн заалт, гадаад, дотоод үзлэг, тоноглолуудыг ажиллагаанд бэлдэх, ажиллагааны үед хийх үйлчилгээ, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Ээлжийн хугацаанд ажиллаж буй доорх тоног төхөөрөмжүүдийн найдвартай ажиллагааг хариуцан ажиллана. Үүнд:
 - Уутат шүүлтүүр
 - Нарийн үнсний бункер
 - Компрессор аж ахуй
 - Шаарганы бункер №1,2
 - Шохойн чулууны бункер №1,2

2. Ажиллаж байгаа зуухны асаагуурын тавцан, тухайн тэмдэгтэд илэрсэн галын голомтыг тогтмол арилгаж цэвэрлэнэ.
3. Шуурхай ажиллагааны болон захиргааны удирдлагаас өгөгдсөн үүрэг даалгаврыг цаг тухайд нь биелүүлж, гүйцэтгэлийг мэдээллэнэ.
4. Ээлжийн ажил эхлэхээс 30 минутын өмнө ирж тоноглолын ажиллагаатай танилцаж, эргэлт шалгалт хийж, ээлжийн даргад болон зуухны машинчид рапорт өгөн, зааварчилгаа авч, түүний шийдвэрээр ажилд орно.
5. Зуух галлах, зогсоох үед тухайн удирдлагын өгсөн үүрэг даалгавар, зааврын дагуу үүрэг гүйцэтгэнэ.
6. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
7. Ээлжинд ажиллах хугацаанд аваар, саатал, осол гаргалгүй ТАД, ААД-ыг мөрдөж ажиллана.
8. Дараагийн ээлжийн хүн ирэхгүй бол орж буй ээлжийн инженерт мэдэгдэж, түүний зөвшөөрлөөр ажлаас буух эсэхийг шийдүүлнэ.
9. Гарсан саатал доголдлыг шуурхай устгуулж хэвийн байдалд оруулж ээлж солилцоно.
10. Үндсэн болон туслах тоноглолоор 2 цаг тутамд эргэлт шалгалт хийж гарсан зөрчлийг арилгуулж, тоноглолын найдвартай ажиллагааг хангах үүрэгтэй.
11. Хариуцсан ажлын байрны цэвэрлэгээ үйлчилгээг тогтмол хийж ээлж хүлээлцэнэ.
12. Туслах тоноглолын машинч нь ээлжийн ажил эхлэхээс 30 минутын өмнө ирж тоноглолын ажиллагааг биечлэн нэг бүрчлэн шалгаж Ээлжийн инженер, ээлжийн даргад рапорт өгөн ажлын байрны зааварчилгаа авч Ээлжийн инженерийн зөвшөөрлөөр ажилд орно.
13. Хариуцаж буй зуухны туслах тоноглолын найдвартай ажиллагааг ханган осол, аваар, саатал доголдолгүй ажиллуулна.
14. Зуухны туслах тоноглолын машинч нь мэдлэг ур чадвараа байнга дээшлүүлж, саатал зөрчлөөс урьдчилан сэргийлж ажиллах. Удирдлагаас өгсөн үүрэг даалгаврыг биелүүлэх, ХМС-г мөрдөж ажиллана.
15. Ажиллагааны явцад гарсан өөрчлөлт, тоноглолын явалт зогсолт, параметрийг цаг тутам тэмдэглэн тодорхой бичиж хоёр цаг тутамд ээлжийн инженерт тоноглолын ажиллагааны талаар мэдээллэнэ.
16. Зуухны удирдах щит, орчны талбайг тогтмол цэвэрлэж ажлын байрны ариун цэврийг сахих.
17. Зуухыг халуун, хүйтэн байдлаас галлаж залгах, зогсож байгаа тоноглолын засварын ажлын байр бэлтгэх, гэмтэл устгалтыг хүлээж авах.
18. Зуух, тоноглолын засварын ажлын үед, зуухыг усаар болон агаараар шахаж гэмтэл илрүүлнэ.
19. Шаардлагатай шугам хоолой, хаалт арматорын таслалт залгалтыг хийж аваарь, саатал, гэмтлийг устгуулж хүлээж авна.
20. Сүлжээний усны чанарын нормыг барьж ажиллана.
21. Зуухны тоноглолын болон насосны машинчаар шаардлагатай үед ажиллах Туршилт тохируулгын ажилд оролцох. Үнс зайлуулах схемд сэлгэн залгалт хийнэ.

22. Үнсний бункерээс үнс буулгах тоноглол сэлгэнэ.
23. Уутат шүүлтүүрийг цэвэрлэнэ.
24. Холхивчуудад тосолгоо хийнэ.
25. Ажлын байрны цэвэрлэгээ хийнэ.
26. Хариуцсан тоноглолын гэмтэл тодорхойлно.
27. Шибер онгойлгож, хаах ажлыг гүйцэтгэнэ.
28. Тоног төхөөрөмжийн ажиллагааг хэвийн, эвдрэл, гэмтэл гаргахгүй байх зорилгоор хэмжих багаж, төхөөрөмжийн заалт, үзүүлэлтийг шалгах, дүн шинжилгээ хийнэ.
29. Ус, химийн бодис, түлшний хэмжээ нь зохих түвшинд байгааг тодорхойлох, ажиллагааг хангах, тоног төхөөрөмжийн үйл ажиллагааг шалгах, хянах ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.
30. Хөдөлгүүр, машин, механизмын хэмжигч багаж, төхөөрөмжийг шалгах, тэмдэглэл хөтлөх, илэрсэн зөрчил, доголдлыг мэдэгдэх, тайлагнана.
31. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p style="text-align: right;">Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ТУСЛАХ ТОНОГЛОЛЫН МАШИНЧИЙН IV ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ -8182-14**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Дулааны мэргэжлээр бакалаврын боловсрол эзэмшсэн, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Зуухны тоноглолыг горимоор ажиллуулах, явуулах, зогсоох, туршихад ахлах машинист, машинистийн удирдлагад ажиллах, тоос бэлтгэх систем, дизель залгах, юүлэх схем, асаагуурын төхөөрөмж, уур усны шугамд химийн бодис оруулах тоноглол үлээлгийн систем, халах гадаргуугийн үлээлэг, техникийн ус, шахсан хийн схем зэрэг зуух болон зуухны туслах тоноглолын хэвийн найдвартай ажиллагааг хангах зуухны хэсгийн дулааны схемд сэлгэн залгалт хийх, тоног төхөөрөмжийн ажиллагааны үед гарсан гэмтлийг илрүүлж арилгах, гарсан аваарийг устгахад оролцоно.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Утаа сорогч, анхдагч агаарын салхилуур хоёрдогч агаарын салхилуур, буцаах салхилуур, нүүрс тэжээгч, шаарга хөргүүр, үеийн элс тэжээгч, шаарганы дамжлагууд, үнс тээвэрлэх системийн тоноглолууд, сүлжээний усны насосууд, хөргөлтийн усны насосууд, уутат шүүлтүүрийн тоноглолууд, шохойн чулууны системийн тоноглолууд, түүхий ус болон галын усны насосууд, дизель түлшний насосуудын үүрэг зориулалт, ажиллах зарчим, тип марк, техникийн тодорхойлолт, насосуудад хэрэглэгдэх тосны марк, тос солих хугацаа, насосуудын технологийн хамгаалалт, хянах хэмжих хэмжүүрийн заалт, гадаад үзлэг, дотоод үзлэг тоноглолуудыг ажиллагаанд бэлдэх, ажиллагааны үед хийх үйлчилгээ, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Ээлжийн хугацаанд ажиллаж буй доорх тоног төхөөрөмжүүдийн найдвартай ажиллагааг хариуцан ажиллана.

Үүнд:

1. Утаа сорогч
2. Анхдагч агаарын салхилуур
3. Хоёрдогч агаарын салхилуур
4. Буцаах салхилуурууд

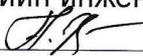
5. Шаарга хөргүүр болон шаарганы конвейрууд
6. Инертийн материал нэмэх төхөөрөмж
7. Нүүрс тэжээгчүүд

8. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
9. Ажиллаж байгаа зуухны асаагуурын тавцан, тухайн тэмдэгтэд илэрсэн галын голомтыг тогтмол арилгаж цэвэрлэнэ.
10. Шуурхай ажиллагааны болон захиргааны удирдлагаас өгөгдсөн үүрэг даалгаврыг цаг тухайд нь биелүүлж, гүйцэтгэлийг эргэж мэдээллэнэ.
11. Ээлжийн ажил эхлэхээс 30 минутын өмнө ирж тоноглолын ажиллагаатай танилцаж, эргэлт шалгалт хийж, ээлжийн инженер болон зуухны машинчид рапорт өгөн, зааварчилгаа авч, түүний шийдвэрээр ажилд орно.
12. Зуухыг галлах зогсоох үед тухайн удирдлагын өгсөн үүрэг даалгавар, зааврын дагуу үүргээ гүйцэтгэнэ.
13. Ажиллаж байх хугацаанд саатал, аваарь, осол гаргалгүй ТАД, ААД-ыг мөрдөж ажиллана.
14. ТАД, ААД-ын шалгалтыг графикайн дагуу хийх ба өөрөө ирж зааварчилгаа авна.
15. Дараагийн ээлжийн хүн ирэхгүй бол орж буй ээлжийн инженерт мэдэгдэж, түүний зөвшөөрлөөр ажлаас буух эсэхийг шийдүүлнэ.
16. Гарсан саатал доголдлыг шуурхай устгуулж хэвийн байдалд оруулж ээлж солилцоно.
17. Үндсэн болон туслах тоноглолоор 2 цаг тутамд эргэлт шалгалт хийж гарсан зөрчлийг арилгуулж, тоноглолын найдвартай ажиллагааг хангах үүрэгтэй.
18. Хариуцсан ажлын байрны цэвэрлэгээ үйлчилгээг тогтмол хийж ээлж хүлээлцэнэ.
19. Туслах тоноглолын машинч нь ээлжийн ажил эхлэхээс 30 минутын өмнө ирж тоноглолын ажиллагааг биечлэн нэг бүрчлэн шалгаж Ээлжийн инженер, ээлжийн даргад Ахлах машинчид рапорт өгөн ажлын байрны зааварчилгаа авч Ээлжийн инженерийн зөвшөөрлөөр ажилд орно.
20. Хариуцан ажиллаж буй зуухны туслах тоноглолын найдвартай эдийн засгийн хэмнэлттэй горимын дагуу осол аваари саатал доголдолгүй ажиллуулна.
21. Зуухны туслах тоноглолын машинч нь мэдлэг ур чадвараа байнга дээшлүүлж, саатал зөрчлөөс урьдчилан сэргийлж ажиллах. Удирдлагаас өгсөн үүрэг даалгаврыг биелүүлэх, ХМС-г мөрдөж ажиллана.
22. Ажиллагааны явцад гарсан өөрчлөлт, тоноглолын явалт зогсолт, параметрийг цаг тутам тэмдэглэн тодорхой бичиж хоёр цаг тутамд

туслах тоноглолын машинч нар нь ээлжийн даргад тоноглолын ажиллагааны талаар мэдээлэл өгнө.

23. Зуухны удирдах щит, орчны талбайг тогтмол цэвэрлэж ажлын байрны ариун цэврийг сахина.
24. Ашиглалтын явцад зуух тоноглолоор эргэлт шалгалт хийж гарч болох саатал гэмтэл доголдолыг Станцын ээлжийн инженер, зуухны машинчид цаг тухайд нь мэдэгдэж байна.
25. Станцын, цехийн удирдлагад тоноглолын ашиглалтын байдлыг товч илтгэнэ.
26. Зуухыг халуун хүйтэн байдлаас галлаж залгах, зогсож байгаа тоноглолын засварын ажлын байр бэлтгэх, гэмтэл устгалтыг хүлээж авна.
27. Зуух, тоноглолын засварын ажлын үед, зуухыг усаар болон агаараар шахаж гэмтэл илрүүлнэ.
28. Шаардлагатай шугам хоолой, хаалт арматурын таслалт залгалтыг хийж аваарь, саатал, гэмтлийг устгуулж хүлээж авна.
29. Сүлжээний усны чанарын нормд хяналт тавина.
30. Зуухны туслах тоноглолын болон насосны машинчаар шаардлагатай үед ажиллана.
31. Туршилт тохируулгын ажилд оролцоно.
32. Үнс зайлуулах схемд сэлгэн залгалт хийнэ.
33. Шаарга хөргүүр болон шаарганы дамжлагуудыг явуулах зогсооно.
34. Холхивчуудад тосолгоо хийнэ.
35. Ажлын байрны цэвэрлэгээ хийнэ.
36. Хариуцсан тоноглолын гэмтэл тодорхойлно.
37. Шибер онгойлгож хаах ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.
38. Тоноглолын цэвэрлэгээ, хог авалт хийнэ.
39. Тоног төхөөрөмжийн ажиллагааг хэвийн, эвдрэл, гэмтэл гаргахгүй байх зорилгоор хэмжих багаж, төхөөрөмжийн заалт, үзүүлэлтийг шалгах, дүн шинжилгээ хийнэ.
40. Ус, химийн бодис, түлшний хэмжээ нь зохих түвшинд байгааг тодорхойлох, ажиллагааг хангах, тоног төхөөрөмжийн үйл ажиллагааг шалгах, хянах ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.
41. Нүүрсээр ажилладаг зуухыг гараар галлах хий, түлшээр галладаг зууханд автоматаар хий, түлш шахах шахуургыг ажиллуулна.
42. Тогооны усны чанарыг шалгах, шаардлагатай арга хэмжээ авах, тохиргоо хийх болон зэврэлтээс хамгаалах химийн бодис түрхэх ажлуудыг хийж гүйцэтгэнэ.
43. Хөдөлгүүр, машин, механизмын хэмжигч багаж, төхөөрөмжийг шалгах, тэмдэглэл хөтлөх, илэрсэн зөрчил, доголдлыг мэдэгдэх, тайлагнах хийж гүйцэтгэнэ.
44. Шахуурга, хавхлагын үйл ажиллагааг шалгах, засвар үйлчилгээ хийх хийж гүйцэтгэнэ.

45. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p> Ш.Баянмөнх</p> <p> Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер  Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер  Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн  Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер  А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
НАСОСНЫ МАШИНЧИЙН III ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ -8182-14**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, насосны машинчийн мэргэжлийн үнэмлэх авсан, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Насос, хаалт арматорын бүрэн бүтэн байдлыг хариуцан, зуухны ус хангамжийг тасралтгүй хангаж ажиллах, шуурхай ажиллагааны арга хэмжээнүүдийг Станцын ээлжийн инженер, зуухны ээлжийн дарга нарын шууд удирдлага, зааврын дагуу гүйцэтгэнэ.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛС:

Сүлжээний усны насосууд, хөргөлтийн усны насосууд, түүхий ус болон галын усны насосууд, дизель түлшний насоснуудын үүрэг зориулалт, ажиллах зарчим, тип марк, техникийн тодорхойлолт, насосуудад хэрэглэгдэх тосны марк, тос солих хугацаа, насосуудын технологийн хамгаалалт, хянах хэмжих хэмжүүрийн заалт, гадаад үзлэг, дотоод үзлэг тоноглолуудыг ажиллагаанд бэлдэх, ажиллагааны үед хийх үйлчилгээ, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Ээлжийн хугацаанд ажиллаж буй доорх тоног төхөөрөмжүүдийн найдвартай ажиллагааг хариуцан ажиллана.
Үүнд:
 1. Сүлжээний усны насосууд
 2. Дотоод хэрэгцээний насос болон узель
 3. Хөргөлтийн усны байгууламж
 4. Түүхий усны насос
 5. Галын усны насос
 6. Дизель аж ахуй
 7. Дээрх тоноглолуудад холбогдсон шугам хоолой болон хаалт арматур
 8. Худаг /Гүний/ №1,2,3,6
2. Хувийн хамгаалах хэрэгслийг /өмд, цамц, гутал, каск, бээлий, маск/-ийг тогтмол, дүрмэнд заасны дагуу хэрэглэнэ. Аюулгүй ажиллагааны дүрмийн заалтыг гажуудуулж хэрэглэхийг хориглоно.

3. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.
4. Хариуцсан тоног төхөөрөмжийн найдвартай бэлэн байдлыг хариуцан ажиллана.
5. Ажлын байраа дур мэдэн орхин явахыг хориглоно. Ажлын байрыг зайлшгүй орхиж явах шаардлага гарвал ээлжийн инженерт мэдэгдэн зөвшөөрөл авсан байна.
6. Хүний амь насанд аюултай нөхцөлд ээлжийн инженерийн зөвшөөрөлгүй ажлын байрыг орхиж болно.
7. Илэрсэн гэмтэл доголдлын талаар ээлжийн даргад мэдээлж засварлуулах арга хэмжээг авахуулна.
8. Ажил гүйцэтгэхдээ хөдөлмөр хамгаалал, аюулгүй ажиллагааг хангаж ажиллана.
9. Аваарь гал эсэргүүцэх дасгал, техникийн хичээлд цаг тухайд нь идэвхтэй оролцож өөрийн мэдлэгээ дээшлүүлнэ.
10. Өөрийн буруугаас осол, зөрчил, гэмтэл, доголдол гаргалгүй ажиллана.
11. Хариуцсан тоноглолын бэлэн байдлыг хангах ба засварт орох насосуудын тоноглолын таслалт, залгалтыг хийх ба ажлын байр бэлдэнэ.
12. Станцад аваарийн байдал үүссэн үед аваарийг богино хугацаанд арилгах талаар хууль, дүрмийг мөрдлөг болгон мэрийн ажиллана.
13. Өөрийн хариуцсан тоног төхөөрөмжүүдэд үзлэг шалгалтыг 2 цаг тутамд хийж хариуцсан удирдлагадаа мэдэгдэж байна.
14. Хариуцсан тоноглолын үйл ажиллагаанд хяналт тавьж найдвартай ажиллагааг ханган ажиллана.
15. Удирдлагаас өгсөн үүрэг даалгаврыг цаг тухайд нь биелүүлж, биелэлтийн талаархи мэдээллийг эргэж мэдэгдэж байна. /Шуурхай ажиллагааны хяналт мэдээллийн систем мөрдөж ажиллах/
16. Ээлж хүлээлцэх, ээлжинд ажиллах болон бусад дүрэм, журам, зааврыг биелүүлж, хяналт тавьж ажиллана.
17. Ажлын байрны эмх цэгц, ариун цэврийг ямагт цэвэр байлгаж ажиллана.
18. Дулааны горим барих ажилтай холбогдсон усны норм, даралт, зарцуулалтын горим ажиллагаанд оролцож ажиллана.

19. Үйлдвэрлэлийн үйл ажиллагааны явцад өөртөө болон хамт ажиллагсадын аюулгүй ажиллагаа, эрүүл мэндэд онцгой анхаарч, осолгүй ажиллах үүрэг хүлээж ажиллана.
20. Шуурхай ажиллагааны журнал хөтлөнө.
21. Хөдөлгүүр, машин, механизмын хэмжигч багаж, төхөөрөмжийг шалгах, тэмдэглэл хөтлөх, илэрсэн зөрчил, доголдлыг шууд удирдлагадаа мэдэгдэнэ.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p style="text-align: right;">Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Зуухан цехийн Засварын инженер Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн ХАБЭА-ийн инженер</p> <p style="text-align: right;">Э.Ариунболд Б.Боргил Г.Саруул А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХНЫ ТОНОГ ТӨХӨӨРӨМЖИЙН
VI ЗЭРГИЙН ЗАСВАРЧНЫ АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН
ЛАВЛАХ -7126**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Зуухны тоног төхөөрөмжийн засварчны мэргэжилтэй, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, Эрчим хүчний салбарт 5-аас доошгүй жил ажилласан, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Бүх төрлийн тоосго, галд тэсвэртэй материал, тусгаарлах материалаар өрлөг тусгаарлалтын ажил хийх, өрлөг тусгаарлалтанд үзлэг, температурын хэмжилт хийж гэмтлийг засварлах, өрлөг шавардлага, тусгаарлалтын гологдлыг илрүүлж устгах, өндөр параметртэй дулааныг дамжуулах шугам хоолойн тусгаарлалтын ба өрлөг тусгаарлалтын хариуцлагатай ажлыг хийж гүйцэтгэх болон засварын бригадыг удирдах, бүх төрлийн өрлөг тусгаарлалтыг зургийн дагуу, бүх параметрийн зуухны өрлөгийн их засвар хийх, засварын ажлын эзлэхүүн тодорхойлох, нэг үет тусгаарлалтын температурыг тодорхойлох, туршилт хийх, шаардлагатай материалыг сонгох, зуухны агрегатын бэлэн болсон өрлөгийг шалган хүлээн авах ба галд тэсвэртэй нарийн зуурмаг бэлтгэх, зуухны агергатын эд ангийг угсрах, засварлах, задаргаа хийх, тоноглолын тусгай эд ангийн түргэн элэгдлийн шалтгааныг тодорхойлох, гагнуурын формуляр хөтлөх ба хэмжилт үйлдэх, эд ангийн зангилгааг зурагтай тохируулан хянах, бүх төрлийн шугам хоолойн нягтруулгыг зургийн дагуу хийж гүйцэтгэх.

Бүх төрлийн хамгаалах клапан тохируулах, ямар ч системийн арматурын засвар ба деталийг бэлдэх ба коллекторын суурийг шинэчилж байрлуулах, хаалтны нягтруулах гадаргуугийн сэргээлт, редукторыг солих, бүх төрлийн насос, утаа сорогч, салхилуурын голд төвлөрүүлэлт хийх, өргөх зөөх хэрэгсэл, хийн, цахилгаан багаж хэрэгсэлийн тусламжаар ажил гүйцэтгэх, бригадын гүйцэтгэсэн ажлыг шалгах, хүлээн авах, складаас авч буй запас хэрэгсэл нь техникийн нөхцөл, шаардлагын хэмжээнд тохирох эсэхийг шалгах, засвараас гарсан тоноглол эд ангийг бэлтгэх болон зуухны агрегатын механизмыг шалгаж туршин ачаалал авахуулж ашиглалтанд хүлээлгэн өгөх, засаж буй машин, агрегат тоног төхөөрөмжийн хийцийн онцлог, тэдгээрийн /физик, механикийн үндсэн хуулиуд/ кинематикийн болон гидросхем, тоног төхөөрөмжийг засах, угсрах, ажиллагааны нарийвчлалыг шалгах болон тэдгээрийг засварын дараа механизмын ачааллын дээд хэмжээ, хугарах, зэвэрч элэгдэх ба осол гарахаас урьдчилан сэргийлэх арга хэмжээ авах ажлыг гүйцэтгэх.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Бүх төрлийн өрлөг, тусгаарлалтын материалуудын шинж чанар, зориулалт, зуухны тусгай элементийн шавардлагын технологи ажиллагаа, жирийн ба хэлбэрт тоосгыг өрөх арга, засварлаж байгаа агрегатын өрлөг шавардлагын зангилгааны зохион байгуулалт, тусгай бодисын хольцтой шавар зуурах, шавж хатаахад бэлтгэх журам, металл бүрхүүлээр хучигдах шугам хоолойн тусгаарлалтанд тавих шаардлага, тусгаарлалтыг бөх бат ба дулаан дамжуулах чанараар нь шалгах арга, тоноглолын өрлөгийн нарийн зохион байгуулалт ба технологи ажиллагаа, өрлөгийн ажлын дэс дараалал, өрлөг шавардлагын засвар ба өрөлтийн техникийн нөхцөлд галд тэсвэртэй зуурмаг, гэмтэхийн эсрэг урьдчилан сэргийлэх арга хэмжээ, тусгаарлагдах гадаргууны 1м^2 , 1 погонметрт орох тусгаарлах материалын хэмжээ, засварын ажлын эзлэхүүн зэргийг тодорхойлох арга, зуух болон түүний туслах тоноглолын техникийн үндсэн нөхцөл, зуухны төрөл, параметр, утаа сорогч ба буцаах салхилуур, нүүрс тэжээгчүүд, агаар халаагч, усны экономайзер, хаалт, арматурууд, АҮК, засварын хоорондох найдвартай үргэлжлэх хугацаа зэрэг зуухны агрегатын хэвийн ажиллагааны техникийн үндсэн зарчим, гэмтэл үүсгэх шалтгаан, гол төлөв гардаг үндсэн согог гэмтлүүд, зуухны халах гадаргуу, тогоо, коллектор, экономайзер агаар халаагч, сорох, үлээх төхөөрөмж, зуухны халах гадаргуугийн бохирдох шалтгаан түүнтэй тэмцэх арга, засварлаж буй зуухны зарчимын схем, тэжээлийн шугам хоолой, дренаж, зуухан дахь агаар, халуун хийн хөдөлгөөнийн зам, шингэн, хатуу, хийн түлшийг бэлтгэх дамжуулах, утаа сорогчийн төрөл, элэгдлийн үндсэн шалтгаан, үлээх салхилуурууд тэдний үндсэн тодорхойлолт (циклон, уутат шүүлтүүр) үнсний бункерийн үндсэн төрөл, зуухны агрегатын засварт хэрэглэж байгаа материалууд (ус төрөгч багатай чанар сайтан ган, халах гадаргуу хоолой)-нд зориулагдсан сайн чанарын их ба бага хольцтой гангууд, ширэм, бронз, баббит, чанарын цувимал, нүүрстөрөгчийн хольцтой ган гагнахад зориулсан электрод, нүүрстөрөгч хольцтой хоолойн чанарыг тодорхойлох, редуктор солих, бүх төрлийн насос, утаа сорогч, салхилуурын голд төвлөрүүлэлт хийх аргууд.

Ажлын биеийн параметрээс хамаарч хаалт, арматурыг шалгах, зуух, экономайзер, I, II ба III зэргийн шугам хоолой, даралтан дор ажиллах сав, өргөгч кран тэднийг турших хугацаа бүх төрлийн өргөх хэрэгслийг ажилд хэрэглэх өргөх төхөөрөмж, ачаа өргөх машин, ачаа дэгээдэх хэрэгсэл, даавуун чалк, тросс, штроп, өргөх хэрэгслийг хадгалах ба турших дүрэм, зуухны тоог засварлах дараалал ба зохион байгуулалтын ажил, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Өрлөг, дахин өрлөг хийх хэмжээг тодорхойлох ханын өрөлтийн хэсэгчлэл, хөндий өрөлт, мөрөгцөг (свод) зэргийг зургийн дагуу хийх ба температурын заадсыг сэргээж хийнэ.

2. Өрлөгийн шинж байдлаас хамаарч зуурмаг, тоосго өрлөгт тохирох эсэхийг тодорхойлно.
3. Галын хотлоос утаа сорох хоолойн өрлөгийн шаваас хийнэ.
4. Өрлөгийн металл хийцтэй нийлэх, түүний зөв өрөгдөж байгааг шалгах, засна.
5. Заадсын зузаан, түүний босоо ба хэвтээ чигийн өрлөг зөв эсэхийг шалгана.
6. Шамот, бетоноор хийгдсэн хана ба мөрөгцөгийн зохион байгуулалт
7. Өрлөг шавардлагын хатаалтанд хяналт тавина.
8. Коллекторын тусгаарлагчийн өрлөг хийнэ.
9. Тохируулах клапан, бойлер, ус халаагчийн тусгаарлалт хийнэ.
10. Бүх төрлийн тусгаарлалтанд туршилт хийнэ.
11. Тусгаарлалт хийх гадаргуу түүнд орох тусгаарлах материалын хэмжээг тодорхойлон дахин тусгаарлалт хийнэ.
12. Өрлөгийн байдалд үзлэг хийж засварын ажлын эзлэхүүнийг тодорхойлно.
13. Өрлөг шавардлагын материалыг сонгон авна.
14. Галд тэсвэртэй материалыг ажлын байранд өгөхийг зохион байгуулна.
15. Секцийн өрлөг ба секцтэй зуухны хажуугийн яс төмрийн өрлөг хийнэ.
16. Ширмэн тоног суурилуулахтай холбогдсон өрлөг шавардлагын нарийн ажлыг хийнэ. Бүх системийн усны хаалт арматурт шингэн туршилт хийнэ.
17. Ямар ч системийн үлээх салхилуурын деталийн үзлэг шалгалт, засвар туршилт хийнэ.
18. Зуухны хаалтыг задлах, шалгах, нягтруулах, гадаргуу ба деталийг сэргээх, угсрах, засварлана.
19. Зуухны хамгаалах клапаныг сэргээх, тохируулга хийнэ.
20. Компрессорыг шалгах, засварлана.
21. Бүх төрлийн насосыг задлах, үзэж шалгаж засварлах, угсарна.
22. Насос, салхилуур, утаа сорогчийн голны тайван ба хөдөлгөөнтэй төвлөрүүлэлт хийнэ.
23. Шугам хоолойд шингэн туршилт хийнэ.
24. Нарийн багаж хэрэгсэлээр хэмжилт хийнэ. /микромметр, штангенцикуль, өнцөг хэмжигч, шүб, градус тодорхойлогч/
25. Сантехникийн угсралт, засвар үйлчилгээ хийнэ.
26. Асаагуур солино.
27. Хамгаалах клапаныг шалгана.
28. Зуухыг усаар шахаж турших, засварын дараа гэмтлийг илрүүлэх, засна.
29. Зууханд үзлэг хийнэ.
30. Экономайзерын змеевикүүдийг солино. (муруй хоолой)
31. Редукторыг задлах, цэвэрлэх, угсарна.
32. Буцлах ба ус халаах хоолойны вальцовкийн чанар шалгана.
33. Уутат шүүлтүүрийг засварын дараа туршина.
34. Галын хотлын экран хоолой солино.
35. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД,

ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

36. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХНЫ ТОНОГ
ТӨХӨӨРӨМЖИЙН V ЗЭРГИЙН ЗАСВАРЧНЫ АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ -7126**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Зуухны тоног төхөөрөмжийн засварчны мэргэжилтэй, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, Эрчим хүчний салбарт 4-өөс доошгүй жил ажилласан, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх. Краны операторчины мэргэжил эзэмшиж, үнэмлэхжсэн ажилтан нь өргөх, зөөх механизм дээр ажиллах эрх үүргийг хүлээнэ.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Бүх төрлийн өрлөг тусгаарлалтыг зургийн дагуу, бүх параметрийн зуухны өрлөгийн их засвар хийх, өрлөг тусгаарлалтанд үзлэг хийж засварын ажлын эзлэхүүн, нэг үет тусгаарлалтын температурыг тодорхойлох, туршилт хийх, шаардлагатай материалыг сонгох, зуухны агрегатын бэлэн болсон өрлөгийг шалган хүлээн авах ба галд тэсвэртэй нарийн зуурмаг бэлтгэх, өрлөг тусгаарлалтын засварчдын бригадыг удирдах, зуухны бүх эд ангийг задлах, угсрах ажил (халах гадаргуу тогоо, коллектор, түлш асаагуур, үнс зайлуулах төхөөрөмж, ямар ч параметрийн хий, усны шугам хоолой) эд ангийг 1-2-р зэргийн нарийвчлалтайгаар слесарийн боловсруулалт, тохируулах хийх, шалгалтын хийн, усны хаалтуудын засвар, зуухны тусгай эд ангийг өөрчлөх, солих ямар ч параметрийн халах гадаргууг засах, шалгах, гэмтлийг илрүүлэх, гулсах ба өнхрөх холхивчийн элэгдлийн хэмжээг тодорхойлох, янз бүрийн шүдтэй тэгш ба хорхой араат редукторын их засвар хийх, зуухны агрегат, түүний эд ангиудыг шингэн туршилтанд бэлтгэх, ротор, төрөл бүрийн дугуйд хөдөлгөөнгүй төвлөрүүлэлт хийх, гар болон цахилгаан таль ажиллуулах, сантехникийн засвар үйлчилгээ хийх, гагнуур шалгах, бүх төрлийн шугам хоолойд зураг схемийн дагуу нягтруулга хийх, эргэх механизмыг турших шалгах, доргионы хэмжээ, түүний үүсэх шалтгааныг тодорхойлох, уутат шүүлтүүр ба түүний эд ангиуд, үнс тээвэрлэх систем, үнсний бункер, хөргөх систем, утаа ба агаарын хийн хөндий, түүний эд анги, нүүрс тэжээгч, утаа сорогч, салхилуурууд, өндөр даралтын салхилуурууд зэрэг зуухны эд ангийн төрөлжсөн засварт хэсэг, бригадыг удирдах зэрэг ажлыг хийж гүйцэтгэнэ. Бригадын гишүүдийн гүйцэтгэсэн ажлыг хүлээн авах, засварлагдсан тоног төхөөрөмжийг шалгах, түүнийг ашиглалтанд өгөх зэрэг ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Өрлөгийн зохион байгуулалт ба технологи ажиллагаа, өрлөгийн ажлын дэс дараалал, өрлөг шавардлага ба өрөлтийн техникийн нөхцөлд галд тэсвэртэй зуурмагын чанар, гадаргууд шавах, хатаах, тусгаарлалтын бөх бат ба дулаан дамжуулах чанараар нь шалгах журам, тусгаарлалт элэгдэж муудах, гэмтэхийн эсрэг урьдчилан сэргийлэх арга хэмжээ, тусгаарлах гадаргууны 1м², 1 погонметрт орох тусгаарлах материалын хэмжээ, засварын ажлын эзлэхүүн зэргийг тодорхойлох арга, тоног төхөөрөмжийн засварт гаргах хугацаа, туслах тоноглол,

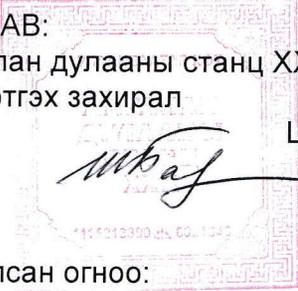
зуухны эд анги, ажлын нөхцөл, бүтэц, зориулалт (экономайзер, уутат фильтр, үлээх төхөөрөмж, асаагуур, ус, хийн шугам хоолой) зуухны ажиллагааны үед гарах гэмтэл, түүнтэй тэмцэх арга, утаа сорогч, салхилуур, насос, редуктор болон бусад тоног төхөөрөмжийн голын хөдөлгөөнтэй ба төвлөрүүлэлттэй, хэрэглэгдэх материалын шинж чанар, хоолойг төрөлжүүлж ангилах төрөл бүрийн зориулалт бүхий шугам хоолой, халах гадаргуугийн засвар, солиход зориулагдсан хоолойг ялгах, ган хоолой матах, нугалахад ба гагнуурт холбоход зөвшөөрөх хэлбэлзэл болон холбоосонд дулааны боловсруулалт хийх, вальцовкад хоолой бэлтгэх, вальцовк хийх, экономайзер ба агаар халаагч шугам хоолой шинээр бэлтгэх, зуухны тоног төхөөрөмжийн угсралт, зөвшөөрөгдөх зай, редуктор, зуухны бүх төрлийн арматур, гулсах өнхрөх холхивчийн угсралт, зуухны халах гадаргууг хэт халалтаас хамгаалах, арматурын нягтруулах гадаргуу, фланцын холбоос, ачаа өргөх машин, өргөх багаж хэрэгсэл, төхөөрөмж зууханд зөөх өргөх ажил зэргийн техникийн шаардлага, халах гадаргуу, утаа сорогч ба бусад эд ангийн холхивчийн элэгдлийг багасгах, зуух, түүний тусгай шугам, ажлын эзэлхүүнээс хамааруулж шингэнээр шахаж турших арга, зуухны агрегат, эд анги машин механизм, тоног төхөөрөмжийн элэгдлийн норм, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Бүх төрлийн тусгаарлалтанд туршилт хийнэ.
2. Тусгаарлалт хийх гадаргуу түүнд орох тусгаарлах материалын хэмжээг тодорхойлон дахин тусгаарлалт хийнэ.
3. Өрлөгийн байдалд үзлэг хийж засварын ажлын эзлэхүүнийг тодорхойлно.
4. Өрлөг шавардлагын материалыг сонгон авна.
5. Краны операторчины мэргэжил эзэмшиж, үнэмлэхжсэн ажилтан нь өргөх, зөөх механизм дээр ажиллана.
6. Секцийн өрлөг ба секцтэй зуухны хажуугийн өрлөг хийнэ.
7. Асаагуур солино.
8. Хамгаалах клапаныг шалгана.
9. Зуухыг усаар шахаж турших, засварын дараа гэмтлийг илрүүлэх, засна.
10. Зууханд үзлэг хийнэ.
11. Экономайзерын змеевикүүдийг солино. (муруй хоолой)
12. Редукторыг задлах, цэвэрлэх, угсарна.
13. Буцлах ба ус халаах хоолойны вальцовкийн чанар шалгана.
14. Уутат шүүлтүүрийг засварын дараа туршина.
15. Галын хотлын экран хоолой солино.
16. Нарийн багаж хэрэгсэлээр хэмжинэ. /микромметр, штангенцикуль г.м/
17. Сантехникийн угсралт засвар үйлчилгээ хийнэ.
18. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас: өмд цамц, бээлий, маск, нүдний шил, гутал, каск, шаардлагатай үед ажлын тусгай хувцас /-ыг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн

дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

19. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХНЫ ТОНОГ ТӨХӨӨРӨМЖИЙН
IV ЗЭРГИЙН ЗАСВАРЧНЫ АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН
ЛАВЛАХ -7126**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Зуухны тоног төхөөрөмжийн засварчин, сантехникийн засварчины мэргэжилтэй, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, Эрчим хүчний салбарт 3-аас доошгүй жил ажилласан, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх. Краны операторчины мэргэжил эзэмшиж, үнэмлэхжсэн ажилтан нь өргөх, зөөх механизм дээр ажиллах эрх үүргийг хүлээнэ.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Өрлөг шавардлага, тусгаарлалтын гологдлыг илрүүлж устгах, өндөр ба хэт өндөр параметртэй дулааныг дамжуулах шугам хоолойн тусгаарлалтын ба өрлөг тусгаарлалтын хариуцлагатай ажлыг хийж гүйцэтгэх болон засварын бригадыг удирдах 2-3-р зэргийн нарийвчлалтайгаар чухал деталиудын слесарийн боловсруулалт хийх, янз бүрийн тэмдэглэх хэвийг бэлтгэх, цахилгаан ба хийн (дамжлагатай) багаж хэрэгслээр ажиллах, тохируулга хийх, зууханд төвөгтэй өргөх зөөх ажил гүйцэтгэх, гар болон цахилгаан таль ажиллуулах, сантехникийн засвар үйлчилгээ хийх, тоног төхөөрөмжийн эд ангийг задлах угсрах, тохируулах, тоног төхөөрөмжинд гарсан гэмтлийг илрүүлэх ба түүнийг устгах, зуухны төхөөрөмж, эргэх механизм халах гадаргууны засварын явцад шаардлагатай хэмжилтүүд хийх, зуухны агрегат, түүний эд ангиудыг шингэн туршилтанд бэлтгэх, ротор, төрөл бүрийн дугуйд хөдөлгөөнгүй төвлөрүүлэлт хийх, гагнуур шалгах, бүх төрлийн шугам хоолойд зураг схемийн дагуу нягтруулга хийх, уутат шүүлтүүр ба түүний эд ангиуд, үнс тээвэрлэх систем, үнсний бункер, хөргөх систем, утаа ба агаарын хийн хөндий, түүний эд анги, нүүрс тэжээгч, утаа сорогч, салхилуурууд зэрэг зуухны эд ангийн төрөлжсөн засварт хэсэг, бригадыг удирдах зэрэг ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Бүх төрлийн өрлөг, тусгаарлалтын материалуудын шинж чанар, зориулалт, зуухны тусгай элементийн шавардлагын технологи ажиллагаа, жирийн ба хэлбэрт тоосгыг өрөх арга, засварлаж байгаа агрегатын өрлөг шавардлагын зангилгааны зохион байгуулалт, шугам хоолойн тусгаарлалтанд тавих шаардлага, тусгаарлалтыг бөх бат ба дулаан дамжуулах чанараар нь шалгах арга. Зуухны үндсэн шугам хоолойн схем, зуухыг засварт оруулахад бөглөө тавих газар, хэрэглэгдэх металлуудын шинж чанар (ширэм, ган, нержвек, бронз, баббит), ганг марклах арга, температураас хамаарч бэхэлгээний деталын ажиллах нөхцөл (гагнаасын, гагнаасын бус, тэнийлгэсэн гэх мэт) бэлтгэсэн хоолойг хэрэглэх хязгаар, нүүрстөрөгч багатай, бага никельдсэн хоолойг хадгалах, төрөлжүүлэх, зуухны засварын өмнө, дараа үеийн шингэн туршилтын дүрэм, зуухны тоног төхөөрөмжийн засварт хэрэглэгдэх тусгай багаж хэрэгслийн бүтэц, деталийн задаргаа, өргөх зөөх

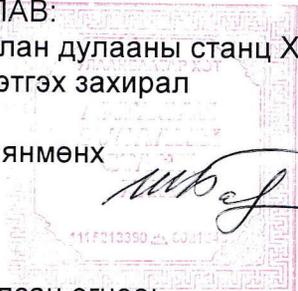
машин-механизм, хэрэгсэл, хэв бэлтгэх ба тэмдэглэх, зуухны засварлагдаж буй элементийн (туслах тоноглол, арматур, агаар халаагч, экономайзер, буцлах систем) бүтэц, түүний засвар угсралтанд тавих шаардлага, диаметрээс хамааран хоолой металлын зөвшөөрөгдөх радиус, хоолой гагнах янз бүрийн төрөл, хэрэглэх электродны төрлүүд, гагнаасан холбоос хатаах, халаах төхөөрөмж, тавын гагнаас, голын төвлөрүүлэлт, төв ололт, хавчуулга (вкладыш) бэлтгэхэд хэрэглэх материал, гулсах ба өнхрөх холхивчийн ажиллах зарчим, араат дугуйн харьцааны төв ололт, араат дугуйг янзлах засварлах, засварт орсон тоноглолд орох тослох материалууд, өтгөрөлт, асах температур зэргийн үндсэн ойлголт шинж чанар, зохион байгуулалт, штангенциркуль, микрометр, (шүп) зай хэмжигч хэрэгслийн зориулалт, салхилуур, утаа сорогчийг угсрах арга, тэнхлэгийн ба хөндлөн цохилтын зөвшөөрөгдөх хэмжээ, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Өрлөг буулгах, өрлөг хийх хэмжээг тодорхойлно.
2. Зуурмаг, тоосго өрлөгт тохирох эсэхийг тодорхойлно.
3. Галын хотлоос утаа сорох хоолойн өрлөгийн шаваас (футеровка) хийнэ.
4. Өрлөгийн металл хийцтэй нийлэх, түүний зөв өрөгдөж байгааг шалгах, засна.
5. Заадсын зузаан, түүний босоо ба хэвтээ чигийн зөв эсэхийг шалгана.
6. Өрлөг шавардлагын хатаалтанд хяналт тавина.
7. Коллекторын тусгаарлагчийн өрлөг хийнэ.
8. Өндөр даралтанд ажиллах хаалт, арматурын их засвар хийнэ.
9. Краны операторчины мэргэжил эзэмшиж, үнэмлэхжсэн ажилтан нь өргөх, зөөх механизм дээр ажиллах
10. Зуухны нүүрс асаагуурыг солино.
11. Утаа сорогч, салхилуурын их болон урсгал засвар хийнэ.
12. Экономайзерын змеевикүүдийг угсрах, бэлдэх, солино.
13. Коллекторт нүх өрөмдөх, гагнууранд зориулж штуцер тавина.
14. Нүүрс тэжээгчийн их засвар хийнэ.
15. Халах гадаргуу бэлтгэх, ан цав, гулзайсныг засна.
16. Редукторын салах хавтгай ба холхивчийг цэвэрлэнэ.
17. Хоолой, змеевикийн шахалт хийнэ.
18. Шугам хоолойг нийлүүлэх, фаск гаргах, гагнуурт бэлтгэнэ.
19. Сорох, үлээх төхөөрөмжийг засварын дараа шалгана.
20. Фланцын холбоосонд нягтруулга солино.
21. Үеийн элс буух хоолойн засвар хийнэ.
22. Уутат шүүлтүүрийн механизмын засвар хийнэ.
23. Нарийн багж хэрэгсэлээр хэмжинэ. /микрометр, штангенцикуль/
24. Сантехникийн угсралт засвар үйлчилгээ хийнэ.
25. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн

дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

26.Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p>Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХНЫ ТОНОГ ТӨХӨӨРӨМЖИЙН
III ЗЭРГИЙН ЗАСВАРЧНЫ АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН
ЛАВЛАХ -7126**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Зуухны тоног төхөөрөмжийн засварчны мэргэжил эзэмшсэн, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Бүх төрлийн тоосго, галд тэсвэртэй материал, тусгаарлах материалаар өрлөг тусгаарлалтын ажил хийх, өрлөг тусгаарлалтанд үзлэг, температурын хэмжилт хийж гэмтлийг засварлах. Деталийг 3-4-р зэргийн нарийвчлалтайгаар слесарийн боловсруулалт хийж тэмдэглэсний дагуу хуурайдах, нүхлэх, деталиудыг төрөлжүүлэх, тэмдэглэх, шилжилт, секторон (нуман) нугалаас, конус ба бусад эд анги хийх, тосолгооны материалуудын төрөл анги чанарыг тодорхойлох эд ангийн төвөгтэй узелийг зургийн дагуу угсарч бэлтгэх, деталийг шахах голд халуун суулт хийх, голд өнхрөх холхивч суулгах, хийн даралтаар ажиллах багаж хэрэгсэлд туршилт, засвар хийх, вальцовка хийх, цуглуулагчийн таглааг солих, шугам хоолой, халах гадаргуугийн хоолойг гагнуурт бэлтгэх, мэргэжлийн өндөр зэрэгтэй засварчны хамтаар голд төвлөрүүлэлт хийх, бүх төрлийн төхөөрөмжийг задлах угсрах, төрөл бүрийн параметртэй зуухны халах гадаргууны хоолойг солих, засварын өмнө ба хойно зууханд шингэн (усан) туршилт хийх, зуухны тогоо коллектор, шугам хоолойг гагнасны дараа (гэмтлийг илрүүлэгч) шалгах, металлын гэмтлийг арилгах зэрэг ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

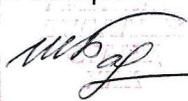
Засварлаж байгаа тоноглолын ажиллах зарчим, зориулалт, зохион байгуулалт, өрлөгийн зангилгааны хийц, өрлөг, тусгаарлалтанд орох материалын марк, технологи, шат тавцангийн зохион байгуулалт, шаардлага, зуухны халах гадаргуу, металл хийцийн температурын хөдлөлтийн өрлөгийн доторх зай, температурын заадсууд, тоосго өрөх арга, тогоо коллекторт вальцовка хийх технологи, агаар халаагчийн бүх систем, түүний нягтруулгыг засварлах, хоолойг халаан станок дээр матах арга, халах гадаргууны хоолойг засварлах ба гэмтсэн хэсгийг солих арга, үнсний шугамыг хамгаалах бугуйвч, оруулга, бүрхүүл зэргийг бэхлэх детальд тэмдэглэл хийх аргууд, параметрээс шалтгаалан бэхэлгээ, нягтруулга, арматур шугам хоолой, фланцад тавих шаардлага, засварт хэрэглэгдэх ган ба ширэмний үндсэн марк, халах гадаргууг цэвэрлэх, үлээлгийн ба цэвэрлэгээний аппаратыг ажиллуулах, үлээх сорох төхөөрөмж, галын хотол, халах гадаргуугийн засварт хэрэглэж буй тусгай багаж хэрэгслийн ажиллагаа, бүтэц, зориулалт, онцлог, ААД, ТАД, ГАУСД,

хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Цахилгаан, хийн гагнуурын ашиглалтын үеийн болон Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Галд тэсвэртэй тоосгыг шахаж тааруулахаар цавчиж хасуурдана.
2. Шат тавцан барих зуурмагийн савыг байрлуулна.
3. Зуухны арын хана 2 ба 3-р утааны хоолойн утааны хамар, галын хотлын булан, хана зэргийг тусгаарлах өрлөг, утааны хийн хөндийн өрлөгийг хийнэ.
4. Асаагуур ба форсункийн цонх шагайвар нүх утааны хэмжүүр зэргийн өрлөгийг дахин өрнө.
5. Температурын заадсыг сэргээнэ.
6. Экономайзерын өрлөгийг нягтлана.
7. Усны болон хийн хаалт, гол, арматурыг өнгөлөх, зүлгэнэ.
8. Тогоонд дефектоскоп явуулахын тулд гагнуурын ба тавласан холбоосыг цэвэрлэнэ.
9. Тогооны гэмтсэн металлын ханан дахь ан цавыг тодорхойлно.
10. Голын хүзүүг өнгөлнө.
11. Араат дугуйны шүдийг зүлгүүрээр өнгөлнө.
12. Агаар халаагчийг засварлах, даралтаар шалгаж хоолойг солино.
13. Асаагуурын деталийг солих, засварлана.
14. Салхилуур ба утаа сорогчийг задлах, угсрах чиглүүлэгч аппарат ба хүрз солих ажлыг өндөр зэрэгтэй ажилтны удирдлага дор гүйцэтгэнэ.
15. Салхилуур ба утаа сорогчийг карман ба корпусын засвар хийнэ.
16. Хоолойн гуурс (змеевик)-ийг шараар шалгана.
17. Коллекторын үзүүр, салбарласан хэсгийн таглааг солих, харах түгжээг байрлуулна.
18. Үйлчилгээний шатыг галын хотолд угсрах, буулгана.
19. Эргэдэг, гинжин, туузан тэжээгчийг засварлана.
20. Сантехникийн угсралт засвар үйлчилгээ хийнэ.
21. Агаар халаагчийн халаагч хавтанг солино.
22. Редуктор задлах, угсарна.
23. Хоолойг нугалах станок дээр матна.
24. Хоолойн дамжуулагчийг гагнуурт бэлтгэж тусгай багажаар фаск хийнэ.
25. Уутат шүүлтүүрийн муудсан уутыг солино.
26. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

27.Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p> Ш.Баянмөнх</p> <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p> 
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>    	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-ИЙН ЗУУХНЫ ТОНОГ
ТӨХӨӨРӨМЖИЙН II ЗЭРГИЙН ЗАСВАРЧНЫ АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ -7126**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Зуухны тоног төхөөрөмжийн засварчны мэргэжил эзэмшсэн, мөн даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Тоноглолын хялбар зангилгаа хэсгийг угсрах, хагас муфт сугалах, даралтат болон шурган сугалагч /гидра болон винтен съёмник/ өнгөлгөөний болон өрмийн хийн ба цахилгаан багаж, хэрэгсэл эзэмших, таль демократ, гар тельфер лебёдка, погрузчикийн тусламжтайгаар өргөх зөөх хялбар ажил гүйцэтгэх. Ажлын байранд ба битүү саванд цахилгаан гагнуурчин болон огтлогчтой хамтран ажиллах. Техникийн зурагт зааснаар эд ангид тэмдэглэгээ хийх, нүхлэх, резьба татах, элэгдсэн резьбаг сэргээх, хаалт арматур, эд анги, турбаг нэр төрлөөр нь сонгох, засварт хэрэглэх материалыг чанар төрлөөр нь сонгон авах /жийрэг, чигжээс, өнгөлгөөний, угаах цэвэрлэх, шатах тослох материал, хоолой, пруток г.м/.

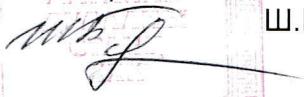
Өндөр мэргэжлийн засварчны удирдлаган дор дараах ажил үүргийг хийж гүйцэтгэнэ. Үүнд: Хариуцлагатай эд анги, хаалт арматур задлах, угсрах, шугам хоолой монтажлах, түүнийг усаар шахах, суурь машин дээр хоолой матах, зуухны болон тоос бэлтгэх тоноглол, үлээх, сорох төхөөрөмж, насос, хаалт арматурыг засварлах, эд ангийг өргөх, оосорлох. Бүх төрлийн тоосго, галд тэсвэртэй материал, тусгаарлах материалаар өрлөг тусгаарлалтын ажил ба гадаргуунд бүх төрлийн торкрет хийх, өрлөг тусгаарлалтанд үзлэг, температурын хэмжилт хийж гэмтлийн засварлана.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Дулааны станцын зарчмын схем. Слесарийн хянах хэмжих багаж /штангенциркуль, нутромер, угломер, глубиномер, микромер/-уудыг хэрэглэх, засварт хэрэглэгдэх металлуудын шинж чанар, марк, жийрэг, чигжээсний материал, тэдгээрийг шинж чанараас нь хамааруулан сонгож хэрэглэх, тосолгооны матеиалыг эд ангийн онцлог, зааврын дагуу сонгож хэрэглэх, шугам хоолойг гагнуурт бэлтгэх аргууд, өргөх, зөөх ажил хийх дүрэм, резьбаны төрөл бүрийн хэмжээнүүд, туслах ба өнхрөх холхивчны тухай үндсэн ойлголт, энгийн эд ангиудад тэмдэглэгээ хийх тухай, хоолойг матах, солих аргачлал, засварлаж байгаа тоноглолын ажиллах зарчим, зориулалт, зохион байгуулалт, өрлөгийн зангилгааны хийц, өрлөг, тусгаарлалтанд орох материалын марк, технологи, шат тавцангийн зохион байгуулалт, шаардлага, зуухны халах гадаргуу, металл хийцийн температурын хөдлөлтийн өрлөгийн доторх зай, температурын заадсууд, тоосго барих арга, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Цахилгаан, хийн гагнуурын ашиглалтын үеийн болон Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Өндөр мэргэжлийн засварчны удирдлаган дор дараах ажил үүргийг хийж гүйцэтгэнэ. Үүнд:
 - 1.1 Утаа, агаар, хийн хоолойд оруулга хийх, гэмтэл устгахад туслана.
 - 1.2 Эргэх механизмийн муфт сугална.
 - 1.3 Эргэх механизмын эд анги, масло насосын тос нэмнэ.
 - 1.4 Төрөл бүрийн шиберт үзлэг үйлчилгээ хийнэ.
 - 1.5 Фланецан холболтуудыг чангална.
 - 1.6 Огтлогч ба гагнуурчинтай хамтран ажиллана.
 - 1.7 Галд тэсвэртэй тоосгыг шахаж тааруулахаар цавчиж хасуурдана.
 - 1.8 Зуухны арын хана 2 ба 3-р утааны хоолойн утааны хамар, галын хотлын булан, хана зэргийг тусгаарлах өрлөг амбразур, хөндийд өрлөг хийх ажилд туслана.
 - 1.9 Шат тавцангийн бэлдэцийг зөөх, угсрах ажилд туслал
2. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
3. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p> Ш.Баянмөнх</p> <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ГАГНУУРЧНЫ VI ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ-7212-25**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Гагнуурчны мэргэжлийн сургалтанд хамрагдаж VI зэргийн гагнуурчны үнэмлэх авсан, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, зуухны тоног төхөөрөмжийн VI зэргийн гагнуурчны ажил үүрэг гүйцэтгэх хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Янз бүрийн ган ба өнгөт металл, хайлшаар хийгдсэн төхөөрөмж, зангилгаа, хийц, шугам хоолой динамик ба доргионтой ачаалалд ажилладаг болон барилгын технологийн нарийн хэлбэр дүрстэй хийцийг цахилгаан нуман болон хийн цахилгаан гагнуураар гагнах. Гагнагдах хязгаартай металл, хайлш болон титан, түүний хайлшаар хийгдсэн сорилтын хийц блок ажиллагаатай хийцийг янз бүрийн байрлалд гагнах, динамик чичиргээтэй ачаалалт даралтад ажиллахад зориулагдсан эд анги эдлэлүүдийг плазмаар буюу хийгээр гагнах. Динамик чичиргээтэй ачаалалтад ашигладаг болон технологийн онц хариуцлагатай хийц, мөн нарийн хэлбэр дүрс бүхий хийцүүдийг нум, цахилгаан, хийгээр гагнах, чанаржуулсан, тусгай ган, титан болон бусад хайлшаар хийсэн нарийн хийцтэй, хариуцлагатай эд ангиудыг тусгай хийцээр автомат, олон нум, электродтой автомат болон бусад хэрэгслүүдийг хэрэглэж автоматаар гагнах. Динамик, чичиргээт ачаалалд ажилладаг онц хариуцлагатай аппарат, зангилаа, дамжуулах хаалт, барилгын ба технологийн хийцүүдийг босоо буюу таазны байрлалд гагнах.

Бүх төрлийн тоосго, галд тэсвэртэй материал, тусгаарлах материалаар өрлөг тусгаарлалтын ажил хийх, өрлөг тусгаарлалтанд үзлэг, температурын хэмжилт хийж гэмтлийг засварлах, өрлөг шавардлага, тусгаарлалтын гологдлыг илрүүлж устгах, өндөр параметртэй дулааныг дамжуулах шугам хоолойн тусгаарлалтын ба өрлөг тусгаарлалтын хариуцлагатай ажлыг хийж гүйцэтгэх болон засварын бригадыг удирдах, бүх төрлийн өрлөг тусгаарлалтыг зургийн дагуу, бүх параметрийн зуухны өрлөгийн их засвар хийх, засварын ажлын эзлэхүүн тодорхойлох, нэг үет тусгаарлалтын температурыг тодорхойлох, туршилт хийх, шаардлагатай материалыг сонгох, зуухны агрегатын бэлэн болсон өрлөгийг шалган хүлээн авах ба галд тэсвэртэй нарийн зуурмаг бэлтгэх, зуухны агергатын эд ангийг угсрах, засварлах, задаргаа хийх, тоноглолын тусгай эд ангийн түргэн элэгдлийн шалтгааныг тодорхойлох, гагнуурын формуляр хөтлөх ба хэмжилт үйлдэх, эд ангийн зангилгааг зурагтай тохируулан хянах, бүх төрлийн шугам хоолойн нягтруулгыг зургийн дагуу хийж гүйцэтгэх.

Бүх төрлийн хамгаалах клапан тохируулах, ямар ч системийн арматурын засвар ба деталийг бэлдэх ба коллекторын суурийг шинэчилж

байрлуулах, хаалтны нягтруулах гадаргуугийн сэргээлт, редукторыг солих, бүх төрлийн насос, утаа сорогч, салхилуурын голд төвлөрүүлэлт хийх, өргөх зөөх хэрэгсэл, хийн, цахилгаан багаж хэрэгсэлийн тусламжаар ажил гүйцэтгэх, бригадын гүйцэтгэсэн ажлыг шалгах, хүлээн авах, складаас авч буй запас хэрэгсэл нь техникийн нөхцөл, шаардлагын хэмжээнд тохирох эсэхийг шалгах, засвараас гарсан тоноглол эд ангийг бэлтгэх болон зуухны агрегатын механизмыг шалгаж туршин ачаалал авахуулж ашиглалтанд хүлээлгэн өгөх, засаж буй машин, агрегат тоног төхөөрөмжийн хийцийн онцлог, тэдгээрийн /физик, механикийн үндсэн хуулиуд/ кинематикийн болон гидросхем, тоног төхөөрөмжийг засах, угсрах, ажиллагааны нарийвчлалыг шалгах болон тэдгээрийг засварын дараа механизмын ачааллын дээд хэмжээ, хугарах, зэвэрч элэгдэх ба осол гарахаас урьдчилан сэргийлэх арга хэмжээ авах ажлыг гүйцэтгэх.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Янз бүрийн титаны хайлш тэдгээрийн гагнагдах ба механик шинж чанар, зэврэлт түүнээс хамгаалах, гагнагдсан эзэлхүүнийг турших тусгай арга.

Гагнуурын аппаратны төрөл, зохион байгуулалт, оёдол ба огтлолын дараахь гадаргууд тавих шаардлага электродын хучлагын шинж чанар, ач холбогдол. Гагнуурын холболтыг дулаанаар боловсруулах үндсэн хэлбэр. Гагнуурын аппаратны төрөл, оёдол, металл судлалын тухай ойлголт Титаны хайлшийн төрөл, гагнуурын аппарат, автомат, хагас автомат, тэжээл үүсгүүрийн цахилгаан схем, хийц, чанаржуулсан ган, гагнаж байгаа металл болон зорлого хийгдэх, шавах металлын технологийн шинж чанар, гагнуурын оёос тавих технологийн дэс дараалал, гагнах горимын сонголт гагнуурын оёосыг шалгах, турших аргууд гагнуурын оёосны шинж чанарт илчийн боловсруулалтын үзүүлэх нөлөө, илчээр боловсруулах үндсэн төрлүүд, физик-механикийн үндсэн хуулиуд,

Бүх төрлийн өрлөг, тусгаарлалтын материалуудын шинж чанар, зориулалт, зуухны тусгай элементийн шавардлагын технологи ажиллагаа, жирийн ба хэлбэрт тоосгыг өрөх арга, засварлаж байгаа агрегатын өрлөг шавардлагын зангилгааны зохион байгуулалт, тусгай бодисын хольцтой шавар зуурах, шавж хатаахад бэлтгэх журам, металл бүрхүүлээр хучигдах шугам хоолойн тусгаарлалтанд тавих шаардлага, тусгаарлалтыг бөх бат ба дулаан дамжуулах чанараар нь шалгах арга, тоноглолын өрлөгийн нарийн зохион байгуулалт ба технологи ажиллагаа, өрлөгийн ажлын дэс дараалал, өрлөг шавардлагын засвар ба өрөлтийн техникийн нөхцөлд галд тэсвэртэй зуурмаг, гэмтэхийн эсрэг урьдчилан сэргийлэх арга хэмжээ, тусгаарлагдах гадаргууны 1м^2 , 1 погонметрт орох тусгаарлах материалын хэмжээ, засварын ажлын эзлэхүүн зэргийг тодорхойлох арга, зуух болон түүний туслах тоноглолын техникийн үндсэн нөхцөл, зуухны төрөл, параметр, утаа сорогч ба буцаах салхилуур, нүүрс тэжээгчүүд, агаар халаагч, усны экономайзер, хаалт, арматурууд, АҮК, засварын хоорондох найдвартай үргэлжлэх хугацаа зэрэг зуухны агрегатын хэвийн ажиллагааны техникийн үндсэн зарчим, гэмтэл үүсгэх шалтгаан, гол төлөв гардаг үндсэн согог гэмтлүүд, зуухны халах гадаргуу,

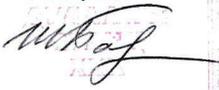
тогоо, коллектор, экономайзер агаар халаагч, сорох, үлээх төхөөрөмж, зуухны халах гадаргуугийн бохирдох шалтгаан түүнтэй тэмцэх арга, засварлаж буй зуухны зарчимын схем, тэжээлийн шугам хоолой, дренаж, зуухан дахь агаар, халуун хийн хөдөлгөөнийн зам, шингэн, хатуу, хийн түлшийг бэлтгэх дамжуулах, утаа сорогчийн төрөл, элэгдлийн үндсэн шалтгаан, үлээх салхилуурууд тэдний үндсэн тодорхойлолт (циклон, уутат шүүлтүүр) үнсний бункерийн үндсэн төрөл, зуухны агрегатын засварт хэрэглэж байгаа материалууд (ус төрөгч багатай чанар сайтан ган, халах гадаргуу хоолой)-нд зориулагдсан сайн чанарын их ба бага хольцтой гангууд, ширэм, бронз, баббит, чанарын цувимал, нүүрстөрөгчийн хольцтой ган гагнахад зориулсан электрод, нүүрстөрөгч хольцтой хоолойн чанарыг тодорхойлох, редуктор солих, бүх төрлийн насос, утаа сорогч, салхилуурын голд төвлөрүүлэлт хийх аргууд.

Ажлын биеийн параметрээс хамаарч хаалт, арматурыг шалгах, зуух, экономайзер, I, II ба III зэргийн шугам хоолой, даралтан дор ажиллах сав, өргөгч кран тэднийг турших хугацаа бүх төрлийн өргөх хэрэгслийг ажилд хэрэглэх өргөх төхөөрөмж, ачаа өргөх машин, ачаа дэгээдэх хэрэгсэл, даавуун чалк, тросс, штроп, өргөх хэрэгслийг хадгалах ба турших дүрэм, зуухны тоог засварлах дараалал ба зохион байгуулалтын ажил, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Цахилгаан, хийн гагнуурын ашиглалтын үеийн болон Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. 30 тн ба түүнээс дээш ачаа өргөх гүүрэн краны хөндлөвчийг гагнана.
2. 40 кг/см²–аас дээш даралттай зуухны барабаныг гагнана.
3. Хий, нефтийн бүтээгдэхүүний төв шугамыг шинээр барих үед гагнана.
4. Уурын турбин, хүчтэй агаар үлээгч, хийн турба компрессорын ажлын дугуйн хүрдийг гагнана.
5. Өндөр хүчдлийн шугамын тулгуурыг шинээр барих үед гагнана.
6. Устөрөгч ба устөрөгч-усны хөргөлттэй том турбогенераторын статорын их биеийг гагнана.
7. Дизелийн хөдөлгүүр ба прессийн их биеийг гагнана.
8. Хөнгөн цагаан-магни, хөнгөн хайлшаар хийгдсэн хийцийг гагнана.
9. 40 кг/см²–аас дээш даралттай уурын зуухны турбины элементийг гагнана.
10. 4.0 МПа /38.7 ата/ даралтад ажилладаг өнгөт металлээр хийсэн эд анги зангилгаануудыг гагнана.
11. Хөнгөн цагаан, магнийн хайлшаар хийсэн хийцүүдийг гагнана.
12. Нефть хэт дамжуулах хоолойны тасралтыг гагнана.
13. Хариуцлагатай машин, механизм, хийцийн хөдөлгүүрийн бортгоны блок, турбины далавч сэлүүртэй тураг гэх мэт давтамал хэвлэмэл цутгамал, хос металаар хийсэн эд анги хийцүүдийг гагнана.
14. 50 кг/см² дээш өндөр даралтын зуухны тогооны гагнуур, хийн сүлжээний дамжуулах хоолойн угсралтын үед гагнах, 3 АБ категортой байна.
15. Утаа, агаар, хийн хоолойд оруулга хийх, гэмтэл устгана.
16. Эргэх механизмийн муфт сугална.
17. Эргэх механизмийн тос нэмэх, тохируулах, бүрэн солино.
18. Төрөл бүрийн шиберт үзлэг үйлчилгээ хийнэ.

19. Фланецан холболтуудыг чангална.
20. Галд тэсвэртэй тоосгыг шахаж тааруулахаар цавчиж хасуурдана.
21. Шат тавцан барих зуурмагийн савыг байрлуулах ажлыг удирдана.
22. Зуухны арын хана, утааны хоолойн утааны хамар, галын хотлын булан, хана зэргийг тусгаарлах өрлөгийг хийнэ.
23. Температурын заадсыг сэргээнэ.
24. Тусгай торгүйгээр халуун шугам хоолойн тусгаарлалтыг дахин хийнэ.
25. Экономайзерын өрлөгийг нягтална.
26. Гинжин, туузан тэжээгчийг засварлана.
27. Шугам хоолойны шууд ба тусгай хэсгийг засварлана.
28. Агаар халаагчийн халаагч хавтанг солино.
29. Редуктор задлах, угсарна.
30. Хоолойг нугалах станок дээр матна.
31. Шугам хоолойн гагнаасыг багажаар шалгахад бэлтгэнэ.
32. Хоолойн дамжуулагчийг гагнуурт бэлтгэж тусгай багажаар фаск хийнэ.
33. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
34. Уутат шүүлтүүрийн муудсан уутыг солино.
35. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал  Ш.Баянмөнх</p> <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер  Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер  Б.Боржил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн  Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер  А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ГАГНУУРЧНЫ V ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ-7212-25**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Гагнуурчны мэргэжлийн сургалтанд хамрагдаж V зэргийн гагнуурчны үнэмлэхтэй авсан, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад тус тус хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, зуухны тоног төхөөрөмжийн V зэргийн гагнуурчны ажил үүрэг гүйцэтгэх, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Динамик, чичиргээт ачаалалд болон даралтад ажиллахад зориулагдсан ган, ширэм өнгөт металл тэдгээрийн хайлшаар хийсэн нарийн төвөгшилтэй хариуцлагатай багаж хэрэгсэл, эд анги, зангилаа хийцүүдийг нум /плазм/ хийгээр гагнах, нарийн төвөгшилтэй эд ангиудыг хүчилтөрөгч /плазм/-аар шулуун, хөндлөн байдлаар зүсэх ба тусгай эдлэлийн зах ирмэгийг гагнуурт бэлтгэх. Нарийн, хариуцлагатай эд ангиудыг автомат, механикаар гагнах. Онц нарийн төвөгшилтэй хариуцлагатай эд ангиудад янз бүрийн байдалд гар цахилгаан нуман агаарын зорлого хийх. Нимгэн ханатай эдлэлүүд, гагнахад төвөгшилтэй газруудыг гагнах ба нүх завсрыг шавах. Гагнуурын үйлдлийн дараа залгаас холболтыг хийн асаагуур илчээр боловсруулах. Нарийн төвөгшилтэй гагнуурын металл хийцийн зургийг унших. Бүх төрлийн өрлөг тусгаарлалтыг зургийн дагуу, бүх параметрийн зуухны өрлөгийн их засвар хийх, өрлөг тусгаарлалтанд үзлэг хийж засварын ажлын эзлэхүүн, нэг үет тусгаарлалтын температурыг тодорхойлох, туршилт хийх, шаардлагатай материалыг сонгох, зуухны агрегатын бэлэн болсон өрлөгийг шалган хүлээн авах ба галд тэсвэртэй нарийн зуурмаг бэлтгэх, өрлөг тусгаарлалтын засварчдын бригадыг удирдах. Зуухны бүх эд ангийг задлах, угсрах ажил (халах гадаргуу тогоо, коллектор, түлш асаагуур, үнс зайлуулах төхөөрөмж, ямар ч параметрийн хий, усны шугам хоолой) эд ангийг 1-2-р зэргийн нарийвчлалтайгаар слесарийн боловсруулалт, тохируулах хийх, шалгалтын хийн, усны хаалтуудын засвар, зуухны тусгай эд ангийг өөрчлөх, солих ямар ч параметрийн халах гадаргууг засах, шалгах, гэмтлийг илрүүлэх, гулсах ба өнхрөх холхивчийн элэгдлийн хэмжээг тодорхойлох, янз бүрийн шүдтэй тэгш ба хорхой араат редукторын их засвар хийх, зуухны агрегат, түүний эд ангиудыг шингэн туршилтанд бэлтгэх, ротор, төрөл бүрийн дугуйд хөдөлгөөнгүй төвлөрүүлэлт хийх, гагнуур шалгах, бүх төрлийн шугам хоолойд зураг схемийн дагуу нягтруулга хийх, эргэх механизмыг турших шалгах, доргионы хэмжээ, түүний үүсэх шалтгааныг тодорхойлох, уутат шүүлтүүр ба түүний эд ангиуд, үнс тээвэрлэх систем, үнсний бункер, хөргөх систем, утаа ба агаарын хийн хөндий, түүний эд анги, нүүрс тэжээгч, утаа сорогч, салхилуурууд, өндөр даралтын салхилуурууд зэрэг зуухны эд ангийн

төрөлжсөн засварт хэсэг, бригадыг удирдах зэрэг ажлыг хийж гүйцэтгэнэ. Бригадын гишүүдийн гүйцэтгэсэн ажлыг хүлээн авах, засварлагдсан тоног төхөөрөмжийг шалгах, түүнийг ашиглалтанд өгөх зэрэг ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Янз бүрийн гагнуурын аппарат, автомат, хагас автомат, тэжээл үүсгүүрийн цахилгаан схем, хийц, чанаржуулсан ган, гагнаж байгаа металл болон зорлого хийгдэх, шавах металлын технологийн шинж чанар, гагнуурын оёос тавих технологийн дэс дараалал, гагнах горимыг сонголт гагнуурын оёосыг шалгах, турших аргууд гагнуурын оёосны шинж чанарт илчийн боловсруулалтын үзүүлэх нөлөө, тоноглолын өрлөгийн нарийн зохион байгуулалт ба технологи ажиллагаа, өрлөгийн ажлын дэс дараалал, өрлөг шавардлагын засвар ба өрөлтийн техникийн нөхцөлд галд тэсвэртэй зуурмаг, гадаргууд шавах, хатаах, тусгаарлалтын бөх бат ба дулаан дамжуулах чанараар нь шалгах журам, тусгаарлалт элэгдэж муудах, гэмтэхийн эсрэг урьдчилан сэргийлэх арга хэмжээ, тусгаарлагдах гадаргууны 1м², 1 погонметрт орох тусгаарлах материалын хэмжээ, засварын ажлын эзлэхүүн зэргийг тодорхойлох арга, наряд бичих ба тоног төхөөрөмжийг засварт гаргах хугацаа туслах тоноглол, зуухны эд ангий, ажлын нөхцөл, бүтэц, зориулалт (экономайзер, уутат фильтр, үлээх төхөөрөмж, асаагуур, ус, хийн шугам хоолой) зуухны ажиллагааны үед гарах гэмтэл, түүнтэй тэмцэх арга, утаа сорогч, салхилуур, насос, редуктор болон бусад тоног төхөөрөмжийн голын хөдөлгөөнтэй ба төвлөрүүлэлттэй, хэрэглэгдэх материалын шинж чанар, хоолойг төрөлжүүлж ангилах төрөл бүрийн зориулалт бүхий шугам хоолой, халах гадаргуугийн засвар, солиход зориулагдсан хоолойг ялгах, ган хоолой матах, нугалахад ба гагнуурт холбоход зөвшөөрөх хэлбэлзэл болон холбоосонд дулааны боловсруулалт хийх, вальцовкад хоолой бэлтгэх, вальцовк хийх, экономайзер ба агаар халаагч шугам хоолой шинээр бэлтгэх, зуухны тоног төхөөрөмжийн угсралт, зөвшөөрөгдөх зай, редуктор, зуухны бүх төрлийн арматур, гулсах өнхрөх холхивчийн угсралт, зуухны халах гадаргууг хэт халалтаас хамгаалах, арматурын нягтруулах гадаргуу, фланцын холбоос, ачаа өргөх машин, өргөх багаж хэрэгсэл, төхөөрөмж зууханд зөөх өргөх ажил зэргийн техникийн шаардлага, халах гадаргуу, утаа сорогч ба бусад эд ангийн холхивчийн элэгдлийг багасгах, зуух, түүний тусгай шугам, ажлын эзэлхүүнээс хамааруулж шингэнээр шахаж турших арга, зуухны агрегат, эд анги машин механизм, тоног төхөөрөмжийн элэгдлийн норм, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам,

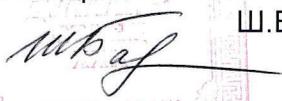
Цахилгаан, хийн гагнуурын ашиглалтын үеийн болон Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Тэнцүүлэгч ба краны тэргэнцрийн нуруу, хөндлийг гагнана.
 2. Нүүрстөрөгчит гангаар хийгдсэн даралтад ажилладаг чанаржуулсан гангаар хийгдсэн даралтад ажилладаггүй аппарат сав суулгыг гагнана.
 3. Нимгэн металлаар хийсэн барилгын болон технологийн хийцийн 3 анги / блок / -ийг гагнах. 2^a – гаас дээш категоритой байна.
 4. Хариуцлагатай машин, механизм, хийцийн хөдөлгүүрийн бортгоны блок, турбины далавч сэлүүртэй тураг гэх мэт давтамал хэвлэмэл цутгамал эд ангийн гэмтэл согогыг гагнана.
 5. 50 кг/см¹ хүртэл даралтын зуухны тогооны гагнуур хийнэ.
 6. Утаа, агаар, хийн хоолойд оруулга хийх, гэмтэл устгана.
 7. Эргэх механизмийн муфт сугална.
 8. Эргэх механизмын эд анги, масло насосын тос нэмэх, тохируулах, бүрэн солино.
 9. Төрөл бүрийн шиберт үзлэг үйлчилгээ хийнэ.
 10. Фланецан холболтуудыг чангална.
 11. Галд тэсвэртэй тоосгыг шахаж тааруулахаар цавчиж хасуурдана.
 12. Шат тавцан барих зуурмагийн савыг байрлуулах ажлыг удирдана.
 13. Зуухны арын хана, утааны хоолойн утааны хамар, галын хотлын булан, хана зэргийг тусгаарлах өрлөг хийнэ.
 14. Эргэдэг, гинжин, туузан тэжээгчийг засварлана.
 15. Шугам хоолойны шууд ба тусгай хэсгийг засварлана.
 16. ОПР маягийн цацраган үлээлгийн хэрэгслийн деталийг солих, засна.
 17. Эргэдэг агаар халаагчийн халаагч хавтанг солино.
 18. Гинжин редуктор задлах, угсарна.
 19. Хоолойг нугалах станок дээр матна.
 20. Шугам хоолойн гагнаасыг депекскопоор шалгахад бэлтгэнэ.
 21. Хоолойн дамжуулагчийг гагнуурт бэлтгэж тусгай багажаар фасок хийнэ.
 22. Уутат шүүлтүүрийн муудсан уутыг солино.
 23. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД,
-

ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

24.Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p> Ш.Баянмөнх</p> <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ГАГНУУРЧНЫ IV ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ
ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ-7212-25**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Гагнуурчны мэргэжлийн сургалт, даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад тус тус хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, зуухны тоног төхөөрөмжийн IV зэргийн гагнуурчны ажил үүрэг гүйцэтгэх, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Нүүрстөрөгчсөн гангаар хийгдсэн хийц, зангилгаа, эд ангийг гагнах, тусгай зориулалтын ган ба өнгөт металл, ширмээр хийгдсэн дунд зэргийн төвөгтэй эд ангийг янз бүрийн байрлалд өөлж огтлох, багаж эд ангийн элэгдэлд өнгө гагнаас хийх, нүүрстөрөгчсөн гангаар хийгдсэн эд анги, зангилаа хийц таазнаас бусад орон зайн байрлалд гагнуурын оёдол, нуман гагнуураар гагнана.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Гагнуурын аппаратны төрөл, зохион байгуулалт, оёдол ба огтлолын дараахь гадаргууд тавих шаардлага электродын хучлагын шинж чанар, ач холбогдол. Гагнуурын оёдлыг шалгах арга. Гангын марканд тохируулан электродыг сонгох, гагнагдах эзэлхүүнд дотоод нүүдэл деформаци үүсэх шалтгаан ба түүнээс урьдчилан сэргийлэх арга. Гагнуурын оёдолд тавигдах шаардлага, оёдлын шалгалтын үндсэн төрлүүд. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Цахилгаан, хийн гагнуурын ашиглалтын үеийн болон Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Нүүрстөрөгчийн гангаар хийсэн 8-10 ата даралтад ажилладаг шугам хоолой, сав гагнана.
 2. Ширмэн эд ангиудыг халаалт ба халаалтгүйгээр гагнах, шавж засварлана.
 3. 60 мм–ээс дээш зузаантай ган хуудсаар хийсэн эд ангиудыг тэмдэглэсэн зураасны дагуу зүснэ.
 4. 40м хүртэл өндөр утааны яндан ба нүүрстөрөгжсөн гангаар хийгдсэн салхилуурын труба хоолойг гагнана.
 5. Том хэмжээний ширмэн эдлэлүүд / арал, дамар, араа /-ийн ан цавыг шавж засна.
 6. Том хэмжээний ширмэн суурь машины суурийг гагнана.
 7. Токарийн хутгануудад хатуу хайлш наана.
 8. 4^a– 2^b хүртэл категоритой байна.
-

9. Утаа, агаар, хийн хоолойд оруулга хийх, гэмтэл устгана.
10. Эргэх механизмийн муфт сугална.
11. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
12. Эргэх механизмын эд анги, масло насосын тос нэмэх, тохируулах, бүрэн солих ажлыг хийж гүйцэтгэнэ.
13. Төрөл бүрийн шиберт үзлэг үйлчилгээ хийнэ.
14. Фланецан холболтуудыг чангална.
15. Галд тэсвэртэй тоосгыг шахаж тааруулахаар цавчиж хасуурдана.
16. Шат тавцан барих зуурмагийн савыг байрлуулах ажлыг удирдана.
17. Зуухны арын хана 2 ба 3-р утааны хоолойн утааны хамар, галын хотлын булан, хана зэргийг тусгаарлах өрлөгийг хийнэ.
18. Эргэдэг, гинжин, туузан тэжээгчийг засварлана.
19. Шугам хоолойны шууд ба тусгай хэсгийг засварлана.
20. ОПР маягийн цацраган үлээлгийн хэрэгслийн деталийг солих, засна.
21. Эргэдэг агаар халаагчийн халаагч хавтанг солино.
22. Гинжин редуктор задлах, угсарна.
23. Хоолойг нугалах станок дээр матна.
24. Шугам хоолойн гагнаасыг багажаар шалгахад бэлтгэнэ.
25. Шугам хоолойг гагнуурт бэлтгэх, фаск хийнэ.
26. Уутат шүүлтүүрийн муудсан уутыг солино.
27. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p> 	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
ГАГНУУРЧНЫ III ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН
ЛАВЛАХ -7212-25**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт Гагнуурчны мэргэжлийн сургалт болон даралтат савыг төхөөрөмжлөх, аюулгүй ашиглах дүрмийн сургалтад тус тус хамрагдаж үнэмлэхжсэн байх, тоноглолын гэмтэлийг илрүүлэх чадвар эзэмшсэн, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, зуухны тоног төхөөрөмжийн III зэргийн гагнуурчны ажил үүрэг гүйцэтгэх, хараа, сонгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Нүүрстөрөгчсөн гангаар хийгдсэн хийц, зангилгаа, эд ангийг гагнах, тусгай зориулалтын ган ба өнгөт металл, ширмээр хийгдсэн дунд зэргийн төвөгтэй эд ангийг янз бүрийн байрлалд өөлж огтлох, багаж эд ангийн элэгдэлд өнгө гагнаас хийх, нүүрстөрөгчсөн гангаар хийгдсэн эд анги, зангилаа хийц таазнаас бусад орон зайн байрлалд гагнуурын оёдол, нуман гагнуураар гагнах. Нүүрстөрөгчсөн хийцийн гангаар хийгдсэн эд ангиудад өнгө шаваас хийнэ.

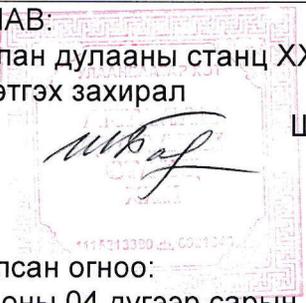
МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Гагнуурын аппаратны төрөл, зохион байгуулалт, оёдол ба огтлолын дараахь гадаргууд тавих шаардлага электродын хучлагын шинж чанар, ач холбогдол. Гагнуурын оёдлыг шалгах арга. Гангын марканд тохируулан электродыг сонгох, гагнагдах эзэлхүүнд дотоод нүүдэл деформаци үүсэх шалтгаан ба түүнээс урьдчилан сэргийлэх арга. Гагнуурын оёдолд тавигдах шаардлага, оёдлын шалгалтын үндсэн төрлүүд. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Цахилгаан, хийн гагнуурын ашиглалтын үеийн болон Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Нүүрстөрөгчсөн гангаар хийгдсэн барилга ба технологийн энгийн хийцийг (шат, талбай, хамгаалах хашлага, таянур, тулгуур, бункерийн сараалж гэх мэт) гагнана.
2. Төрөл бүрийн метал эд ангийг гагнана.
3. Аливаа суурин машины суурь, эд ангийг гагнана.
4. 30м хүртэл өндөр утааны яндан ба нүүрстөрөгчсөн гангаар хийгдсэн салхилуурын труба хоолойг гагнана.
5. Зуухны утаа, хий явах хоолойг гагнана.
6. Дулааны өгөх болон буцах төв шугамаас бусад шугам хоолойг гагнана.
7. Араа шүдэнд өнгө гагнаас хийнэ.
8. 60 мм хүртэл зузаантай ган хуудсаар хийсэн эд ангиудыг тэмдэглэсэн зураасны дагуу огтлоно.
9. Автомашины эд ангиудыг гагнана.

10. Механизмын эд ангиудын нүх ан цавыг шавж гагнана.
11. Утаа, агаар, хийн хоолойд оруулга хийх, гэмтэл устгана.
12. Эргэх механизмийн муфт сугална.
13. Эргэх механизмын эд анги, масло насосын тос нэмэх, тохируулах, бүрэн солино.
14. Төрөл бүрийн шиберт үзлэг үйлчилгээ хийнэ.
15. Фланецан холболтуудыг чангална.
16. Галд тэсвэртэй тоосгыг шахаж тааруулахаар цавчиж хасуурдана.
17. Шат тавцан барих зуурмагийн савыг байрлуулах ажлыг удирдана.
18. Зуухны болон утааны хоолой, галын хотлын булан зэргийг тусгаарлах өрлөгийг хийнэ.
19. Эргэдэг, гинжин, туузан тэжээгчийг засварлана.
20. Шугам хоолой засварлана.
21. Гинжин, редуктор задлах, угсрах, засварлана.
22. Хоолойг нугалах станок дээр матна.
23. Шугам хоолойн гагнаасыг багажаар шалгахад бэлтгэнэ.
24. Шугам хоолойг гагнуурт бэлтгэх, фаск хийнэ.
25. Уутат шүүлтүүрийн муудсан уутыг солино.
26. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
27. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p style="text-align: right;">Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Ф.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН
VI ЗЭРГИЙН ТОКАРЧИНЫ АЖЛЫН БАЙРНЫТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН
ЛАВЛАХ-7223-20**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт токарчины мэргэжил эзэмшсэн, Эрчим хүчний салбарт 3-аас доошгүй жил ажилласан, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Янз бүрийн хавтгайд байрлуулахад давхар бэхлэх, байршилийг нь нарийн шалгах шаардлагатай, хэмжих боловсруулахад хэцүү хэсэгтэй хэд хэдэн шилжилт байршилт бүхий онц нарийн төвөгшилтэй туршилтын ба өндөр үнэтэй эд ангиудыг олон талт ажиллагаатай токарийн суурь машин дээр 1-5 дугаар квалитет /нарийвчлалын 1-2 дугаар ангилал/-аар боловсруулах. Янз бүрийн хэлбэртэй хоорондоо шилжсэн гадаргуутай онц нарийн төвөгшилтэй тусгай багаж хэрэгслүүдийг 5 дугаар квалитет /нарийвчлалын 1 дүгээр ангилал/-аар зорох ба нарийн өнгөлөх. Олон талт ажиллагаатай ба онц тусгай зориулалтын токарийн суурь машин дээр хэлбэр дүрс нь алдагдаж гажсан онц нарийн төвөгшилтэй, том хэмжээний хариуцлагатай эд анги, зангилаа, нимгэн ханатай урт эд ангиудад токарийн боловсруулалт хийх.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Янз бүрийн хийцийн токарийн суурь мшинуудын хийц ба нарийвчлэлийг нь шалгах дүрэм. Онц нарийн төвөгшилтэй эд ангиудыг байрлуулах, бэхлэх, байршилтийг нь шалгах ба боловсруулалтын технологийн дэс дарааллыг тодорхойлох. Тогтоогдсон боловсруулалтын нарийвчлал, цэвэршилтэд хүрэх аргууд, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.
2. 6000 мм-ээс дээш урттай дизелийн хуваарилах голд эцсийн боловсруулалт хийнэ.
3. Өндөр, бага даралтын уурын турбины голыг өнгөлгөөний үлдээцтэйгээр цэвэр боловсруулах, эрээс гаргана.
4. Янз бүрийн модуль алхамтай онц нарийн хэлбэр дүрс бүхий хариуцлагатай олон эргэлэг эргээсийг зорж гаргана.

5. Онц хэлбэр дүрс бүхий олон байртай шахуур хэвэнд токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
6. Онц нарийн төвөгшилтэй тоног төхөөрөмжүүдийн эд анги, зангилгаануудад байран дээр нь токарийн боловсруулалт болон хэмжилт шалгалт хийнэ.
7. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p style="text-align: right;"><i>Ш.Баянмөнх</i> Ш.Баянмөнх</p> <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер</p> <p>Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер</p> <p>Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн</p> <p>Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер</p> <p>А.Энхжаргал</p>	

АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН ТОКАРЧИНЫ V ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ-7223-20

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт токарчины мэргэжил эзэмшсэн, Эрчим хүчний салбарт 3-аас доошгүй жил ажилласан, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Янз бүрийн хэрэгслүүдийн тусламжтайгаар хэд хэдэн хавтгайд шилжүүлэх байрлуулах, давхар бэхлэх, байршлыг нь нарийн шалгах шаардлагатай, олон тооны шилжилт бүхий нарийн төвөгшилтэй, хариуцлагатай эд анги багаж хэрэгслүүдэд 6-7 дугаар квалитет / нарийвчлалын 2 дугаар ангилал /-аар токарийн боловсруулалт хийх. Боловсруулах ба хэмжихэд хэцүү хэсгүүдтэй тахир гол цилиндр гадаргуутай янз бүрийн хэлбэр дүрс бүхий гадна дотор гадаргууг зорох. Бие биедээ шилжсэн гадаргуутай, хариуцлагатай багажуудад нарийн тохируулга хийх. Нарийн төвөгшилтэй том хэмжээний эд анги зангилаанууд болон нарийн хэцүү хэлбэр дүрс бүхий хуучин гол сэргээн зорох.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Олон талт ажиллагаатай ба тусгай хэрэгсэл, янз бүрийн токарийн суурь машинуудын хийцийн онцлог, нарийвчлалыг шалгах дүрэм. Гүйцэтгэх ажлын хүрээнд мэдвэл зохих металлыг зорох онолын үндэс. Нарийн хянах хэмжих багаж хэрэгслийг тохируулж, тааруулах журам. Хүлцэл суулт, нүх ба голны систем, гадаргуугийн цэвэршилт, боловсруулалтын нарийвчлалын систем, цахилгаан техникийн шаардлагууд, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. 5000 мм-ээс дээш урттай тэгш болон шаталсан голыг өнгөлгөөний үлдээцтэй зорно.
2. 6 буюу түүнээс дээш тооны сэнслүүр хүзүү бүхий тахир голын сэнслүүр хүзүүнүүдийг зорно.
3. 1000-6000 мм-ийн урттай дизелийн хуваарилах голд эцсийн боловсруулалт хийх.
4. Усан ба инжекторт токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
5. Нарийн төвөгшилтэй тоноглолуудын эд анги, зангилаануудад байран дээр нь боловсруулалт хийнэ.
6. Хийн шахуургийн цилиндрт токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
7. Шингэний шахуургийн цилиндрт нүх зорно.
8. Олон эргэлэгт хорхой араанд эрээс гаргана.

9. Сэнслүүрт токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
10. 1000 мм-ээс дээш урттай токарийн суурь машин шпиндельд токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
11. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.
12. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p style="text-align: right;">Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Г.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН ТОКАРЧИНЫ IV ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН ЛАВЛАХ -7223-20

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт токарчины мэргэжил эзэмшсэн, Эрчим хүчний салбарт 3-аас доошгүй жил ажилласан, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Олон талт ажиллагаатай токарийн суурь машин дээр нарийн төвөгшилтэй эд ангиудад 7-10 дугаар квалитет /нарийвчлалын 2-3 дугаар ангилал/-аар токарийн боловсруулалт хийх. Янз бүрийн хэрэгслэл, өнцөгт эд ангиудыг хөндлөн ба босоо хавтгайд байршилтийг нь нарийн шалган байршуулах.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Төрөл бүрийн токарийн суурь машины зохион байгуулалт, кинематик схем, тэдгээрийн нарийвчлалыг шалгах дүрэм, олон талт ажиллагаатай тусгай хэрэгслүүдийн хийцийн онцлог хэрэглэх журам, нарийн хянах хэмжих багаж хэрэгслүүдийн зохион байгуулалт. Ердийн ба тусгай зорох багаж хэрэгслүүдийн геометр, илчээр боловсруулах, ирлэх нарийн ирлэх журам. Суурь машины паспорт лавлахын дагуу зоролтын ашигтай горимийг тодорхойлох журам. Хүлцэл систем, цахилгаан техникийн шаардлагууд, ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. 1500 мм-ээс дээш урттай тэгш болон шаталсан голд токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
2. 5000 мм хүртэл урт тэгш болон шаталсан голд өнгөлгөөний үлдээцтэйгээр токарийн боловсруулалт хийнэ.
3. 5-аас дээш цэвэр хүзүүтэй голд бүрэн боловсруулалт хийнэ.
4. Шахурганы тахир голыг цэвэр боловсруулах, хүзүүг нарийн өнгөлнө.
5. Салдаг сувагчинд токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
6. Хөнгөн цагаан бүлүүрт токарийн бүрэн боловсруулалт хийх ба бүлүүрийн цагирагт өнгөлгөөний үлдээцтэй токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
7. Гадна дотор талд гурвалжин, тэгш өнцөгт, хагас дугуй, хөрөө маягийн, трапец, модульт резьба гаргана.
8. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

9. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал</p> <p style="text-align: right;">Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Т.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

**АМГАЛАН ДУЛААНЫ СТАНЦ ХХК-НИЙ ЗУУХАН ЦЕХИЙН ТОКАРЧИНЫ
III ЗЭРГИЙН АЖЛЫН БАЙРНЫ ТАРИФ МЭРГЭЖЛИЙН
ЛАВЛАХ -7223-20**

АЖЛЫН БАЙРАНД ТАВИГДАХ ЕРӨНХИЙ ШААРДЛАГА:

Бүрэн дунд ба түүнээс дээш боловсролтой, ЭХТСҮЦогцолборт токарчины мэргэжилтэй, Эрчим хүчний салбарт 1-ээс доошгүй жил ажилласан, гал унтраагуул ашиглах чадвартай, хараа, сонсгол, амьсгалын замын болон зүрх судасны архаг үрэвсэл, харшилгүй, эрүүл чийрэг, сэтгэцийн ямар нэгэн өөрчлөлтгүй байх.

АЖЛЫН ТОДОРХОЙЛОЛТ:

Олон талт ажиллагаатай токарийн суурь машин дээр ердийн зорох багаж бусад хэрэгслүүдийн тусламжтайгаар 8-11 дүгээр квалитет / 3-4 дүгээр ангилал /-аар эд ангиудад токарийн боловсруулалт хийх. Энгийн ба дунд зэргийн төвөгшилтэй эд ангиудыг боловсруулах буюу зарим нэг ажилбаруудыг гүйцэтгэхэд зориулан тоногдсон тусгай суурь машин дээр 12-14 дүгээр квалитет /нарийвчлалын 5-7 дугаар ангилал/-аар эд ангиудад токарийн боловсруулалт хийх.

МЭДВЭЛ ЗОХИХ ЗҮЙЛ:

Олон талт ажиллагаатай токарийн суурь машины зохион байгуулалт, түүнд бага зэргийн тохируулга хийх, нарийвчлалыг нь шалгах дүрэм, олон талт ажиллагаатай ба тусгай хэрэгслүүдийн зохион байгуулалт хэрэглэх журам, нарийн хэмжих багаж хэрэгслүүдийн зориулалт, хэрэглэх журам, зорох багаж хэрэгслийн геометр, ирлэх журам, боловсруулагдах материалын үндсэн шинж чанар хүлцэл суулт, гадаргуугийн цэвэршилт, нарийвчлалын ангилал, , ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хэмжээнд мөрдөгдөх дүрэм, журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгдөх дүрэм, журам, бусад хууль тогтоомжууд.

ХИЙГДЭХ АЖЛЫН ЖИШЭЭ:

1. 1500 мм хүртэл урт тэгш ба шаталсан голд токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
2. 5 хүртэл цэвэр хүзүүтэй голд токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
3. 500 мм хүртэл урт зоролттой тулгуур шурагт токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
4. 100 мм–ээс дээш урт ба диаметртэй тэгш болон доголтой цөнд токарийн бүрэн боловсруулалт хийнэ.
5. Зорох багажаар гадна ба дотор талд гурвалжин, тэгш өнцөгт, трапец резьба гаргах
6. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл /хөдөлмөр хамгааллын хувцас, гутал, каск/-ийг тогтмол, аюулгүй ажиллагааны дүрэмд заасны дагуу хэрэглэнэ. ААД, ТАД, ГАУСД, хяналт мэдээллийн систем, компанийн хөдөлмөрийн

дотоод журам, Эрчим хүчний салбарт мөрдөгддөг бусад хууль тогтоомжийн заалтуудыг мөрдөж ажиллана.

7. Техник ашиглалтын дүрэм, аюулгүй ажиллагааны дүрэм, ажлын байрны тодорхойлолт, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын заавар, галын аюулаас урьдчилан сэргийлэх дүрэм, анхны тусламж үзүүлэх заавруудаар тогтсон хугацаанд ээлжит шалгалтыг өгсөн байна.

<p>БОЛОВСРУУЛСАН: Гүйцэтгэх Захирлын 2018 оны А/02 дугаар тушаалаар томилогдсон Мэргэжил, албан тушаалын тариф мэргэжлийн лавлах боловсруулах ажлын хэсэг</p> <p>Боловсруулж дууссан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 25-ны өдөр.</p>	<p>БАТЛАВ: Амгалан дулааны станц ХХК-ийн Гүйцэтгэх захирал Ш.Баянмөнх</p>  <p>Баталсан огноо: 2018 оны 04 дүгээр сарын 30-ны өдөр.</p>
<p>ХЯНАСАН: Зуухан цехийн Ашиглалтын инженер Э.Ариунболд Зуухан цехийн Засварын инженер Б.Боргил Захиргаа, удирдлагын хэлтсийн Хуулийн мэргэжилтэн Т.А. Т.Саруул ХАБЭА-ийн инженер А.Энхжаргал</p>	

